

THERMAL PRINTER

使 用 说 明 书



引言

承蒙您使用日東電工 DURA PRINTER SL，诚表谢意。

DURA PRINTER SL 是一款使用指定的标签、色带，以热转印方式打印的专用标签打印机。

为了使 DURA PRINTER SL 处于最佳工作状态，可以随时为用户服务，本说明书就打印机的使用方法、管理方法等进行了说明。请务必在详读此“使用说明书”后方可开始使用。

请用心保管好本使用说明书。

DURA PRINTER SL 具有一下两种使用方法 。

1） 在电脑中安装 Windows 驱动程序后使用。

在电脑中，安装 DURA PRINTER SL 的打印机驱动程序后，使用可以打印出图像数据的 Windows 应用软件进行打印。

Windows 驱动程序的安装和设置方法，请参照附赠光盘内的“DURA PRINTER SL 打印机驱动程序使用说明书”。另外，我们还为您准备了 FA 用标签简易打印软件“Label Studio”。

2） 从电脑等，向打印机发送专用指令(字符数据)，使用打印机内的字体，条形码。

关于专用指令，请参看附赠光盘内的“DURA PRINTER SL 指令参考手册”，关于使用专用指令时的接口，请参看“DURA PRINTER SL 接口手册”。需要在理解指令之后再向打印机发送指令。

* 附赠光盘（DURA PRINTER SL Setting Tool）的内容

内有“DURA PRINTER SL Setting Tool”的程序、驱动程序以及各种使用说明书。

关于附赠光盘的概要，请参照“第 6 章 关于 DURA PRINTER SL Setting Tool”。

重要通知

⚠ 警　示	・本产品具有潜在危险。在进行本产品的安装、操作以及保养・检查时，请务必按照本说明书操作。 ・如果因操作者不遵照本说明书进行使用，或是操作者的疏忽大意和错误使用乃至擅自改造等造成的任何伤害和损失，日东电工株式会社以及相应的销售公司不为此承担责任。

●在现今的产业安装行业中，因使用新的材料与加工方法，机械动作高速化等原因日益增加了产品的潜在危险。所有的这些危险状况皆不可预测。另外，还有许多“不可操作”、“不允许操作”的事项、无法一一列入使用说明书内。对于在使用说明书中没有记载为“可以操作”的事项，请将其考虑为“不可操作”事项。在进行本产品的安装、操作以及保养・检查时，不仅仅要顾及到本说明书内所记载的注意事项与产品主体上标示的注意事项，还应用心考虑安全对策。

●选配的简易切刀装置上安装了裁断标签的刀刃，手指等切勿靠近此部位，否则手指等有可能被切伤。安装或拆卸简易切刀装置时，请务必切断电源。

●请进行日常保养以避免问题和故障的发生。

保养方法请参照本说明书第 4 章中的“热敏打印头与压纸卷筒的清洁”。

●对本说明书有需要进行咨询的地方，或是需要获得更详细的资料时，请查明商品铭牌上的型号（款型）、制造号码之后，向购买店或本公司进行咨询，请在得到回答之后再进行作业。

保修限制

●如果本公司承认已交付产品的材料或作工上有缺陷，将如下对此类产品进行修理或更换。

- 无偿提供或修理明显因产品的设计、制造缺陷而不能正常使用的交付产品；或是在生产过程中、运输途中造成损坏的产品。
- 非本公司产品或因不可抗拒的原因使得产品无法正常使用的情况除外。
- 无法断明故障原因时，请在协商后采取处理方法。

●本公司不对由于所交货商品造成的直接或间接的故障以及所产生的费用负有责任。
另外，本公司不对因本体故障而产生的作业停止等从属故障负有责任。

●保修期为交货后半年以内。

警示用语的种类与用语含义

本说明书中所记载的警示用语，根据可能产生、假定会产生的事故的大小、危险度的高低划分为下列三个等级。请了解以下警示用语代表的含义，并遵守本说明书或贴在打印机上的警示提示进行操作。

警示用语	用 语 意 思
警 示	若不注意有可能招致死亡或重伤。
注 意	若不注意有可能招致轻伤或是中度伤害，或者会损伤机器・设备。

注	需要特别强调、注意的信息。
参考	操作时可作为参考的信息。
参照	操作时可参照的页面。

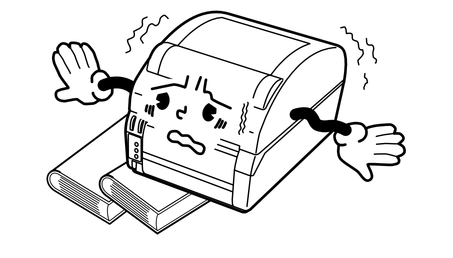
使用上的注意

为了使您能安全地使用本机，我们将针对必须遵守的注意事项进行说明。

⚠ 警　示

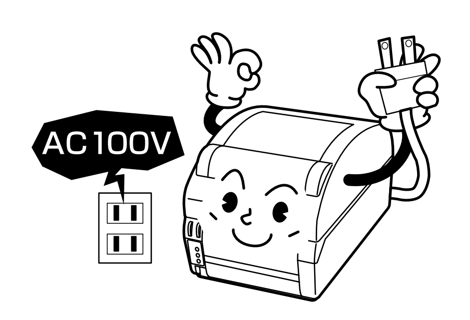
- **请务必将打印机主体放置在不产生震动的场所，水平地安放、使用。**

  若不安放在水平且不产生震动的场所，将无法打印出美观、清晰的印字。
  另外，若主体坠落也可能造成伤害。

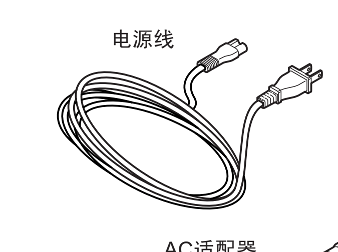


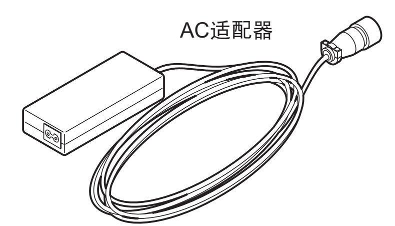
- **请务必使用 AC100V 电源。**

  使用 AC100V 以外的电源可能引起火灾。



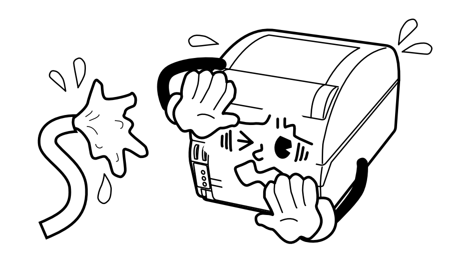
- **电源线、AC 适配器务必使用本产品的附属配件。**





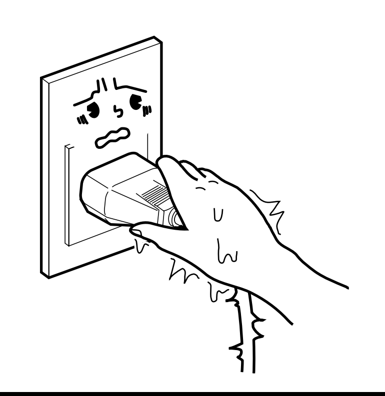
- **切勿淋湿主体、接口等。**

  若水淋湿主体、接口等可能引起火灾或机器故障。



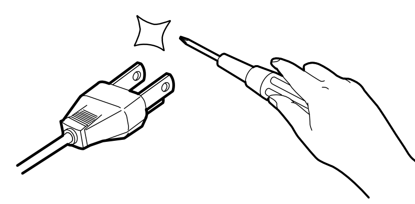
- **切勿用湿手拔出、插入插头。**

  以免导致短路、触电等。



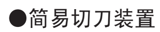
- 切勿擅自改装插头与电源线。

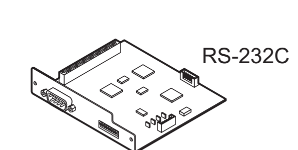
  以免导致火灾、触电。



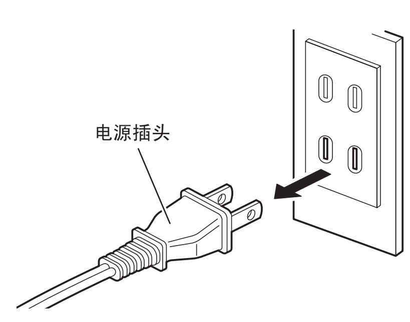
- 装卸配件时务必先拔出插头。

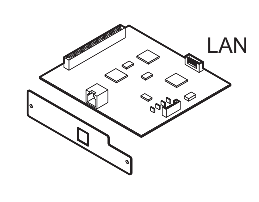


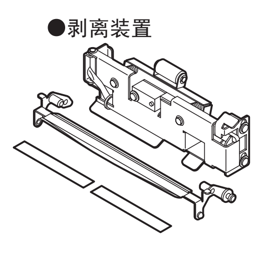






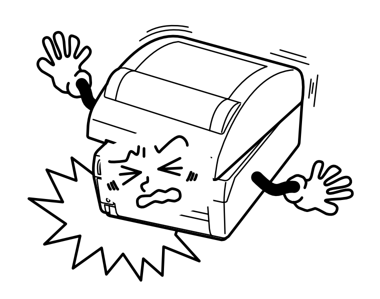






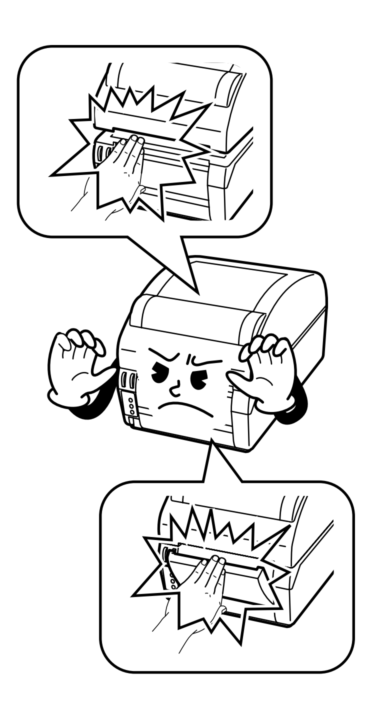
- 切勿持上盖或支架装置移动打印机。

  可能导致打印机坠落或上盖脱落，引起受伤或打印机故障。
  请务必在关闭上盖后搬移打印机。



- 开、关机盖注意事项。

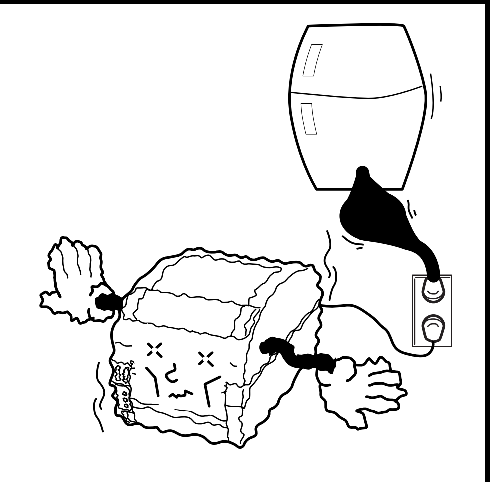
  将手放在机盖开合处可能导致受伤。
  另外，突然松开机盖可能导致机盖脱落坠地，引起受伤或打印机故障。



▲ 注 意

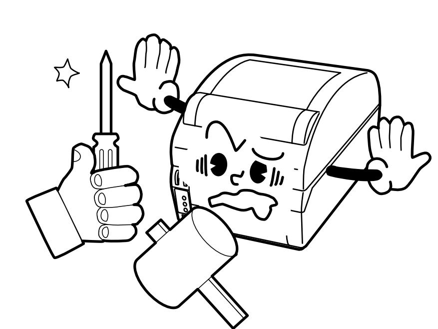
- 请选择具有稳定电压的电源供电。

  切勿与电炉、电热器、电冰箱、起重机、印刷机等耗电功率大的电器合用一个插座，也不要从其附近的电源处供电。
  以防发生错误操作或故障。



- 本产品为精密机器，切勿剧烈碰撞。

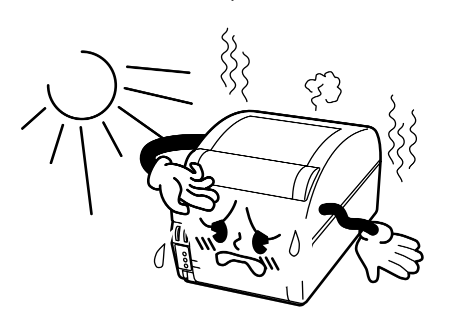
  切勿拆解本产品，以免发生故障。



- 在搬运或移动打印机时，务请先取出标签和热转印色带。

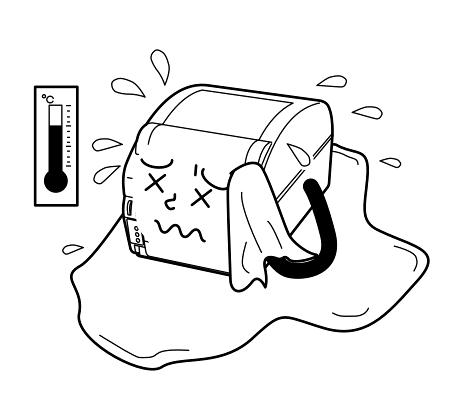
- 请勿在阳光直射下长时间使用打印机。

  以免发生故障。



- 请勿在高温・潮湿的场所使用打印机。

  以免发生故障。

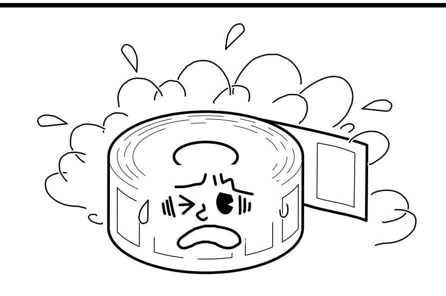


- 请使用日东电工生产的标签与色带。

  标签为内卷式。

- **请勿在高温・潮湿的场所存放标签与热转印色带。**

  可能导致错误的发生。





- **请勿在多尘的地方使用。**

  若沾上尘土不仅易使打印机产生故障，无法清晰地打印，还可能缩短打印机的寿命。



- **清洁本产品时请使用柔软的、拧干后的湿布拂拭，或使用中性清洁剂。**

  切勿使用降粘剂等，以免导致打印机变形以及发生故障等。



- **关于附赠的清洗液**

  本液体的成分是异丙醇。

  因其为易燃品，使用后请旋紧瓶盖，注意远离火源。

  请避免直接日晒且勿存放在高温处。

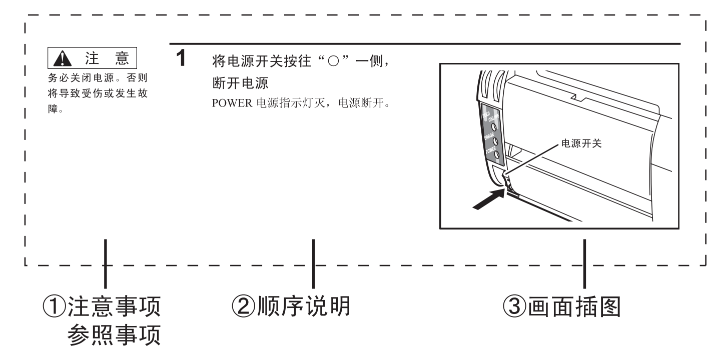
  请将其存放在儿童无法接触到的场所。



关于本说明书的标识

此使用说明书各页的操作说明栏的结构如下所示：

●操作说明书的结构



①在各页的左侧标出特别需要注意的事项、可参考内容、参照页等。

②操作步骤的说明。

③按照操作步骤标示屏幕显示内容或插入插图。

目录

第1章



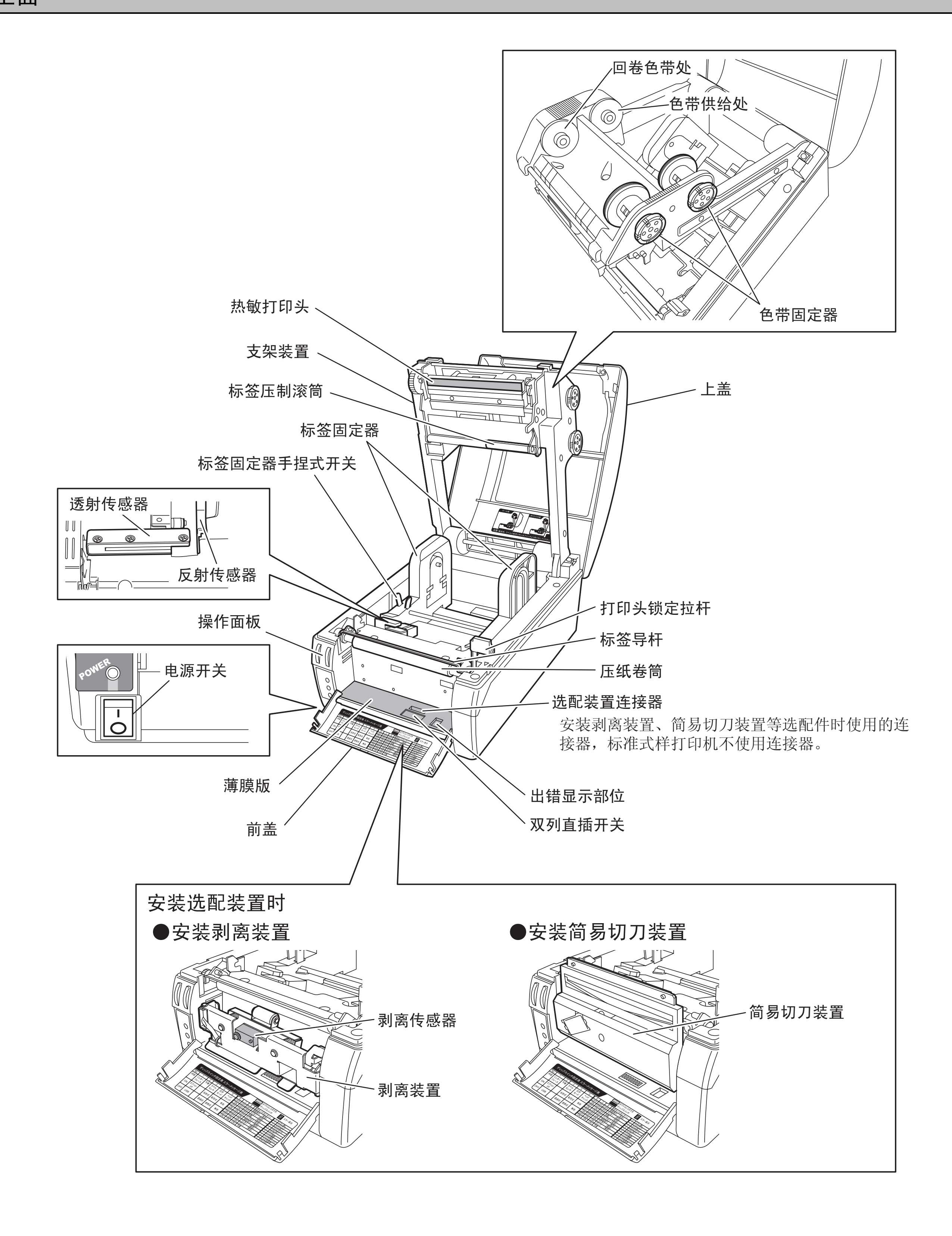
本章说明本打印机的概要。为了使您了解并正确地使用本打印机，请务必阅读本章。

1.1 各部位的名称与功能

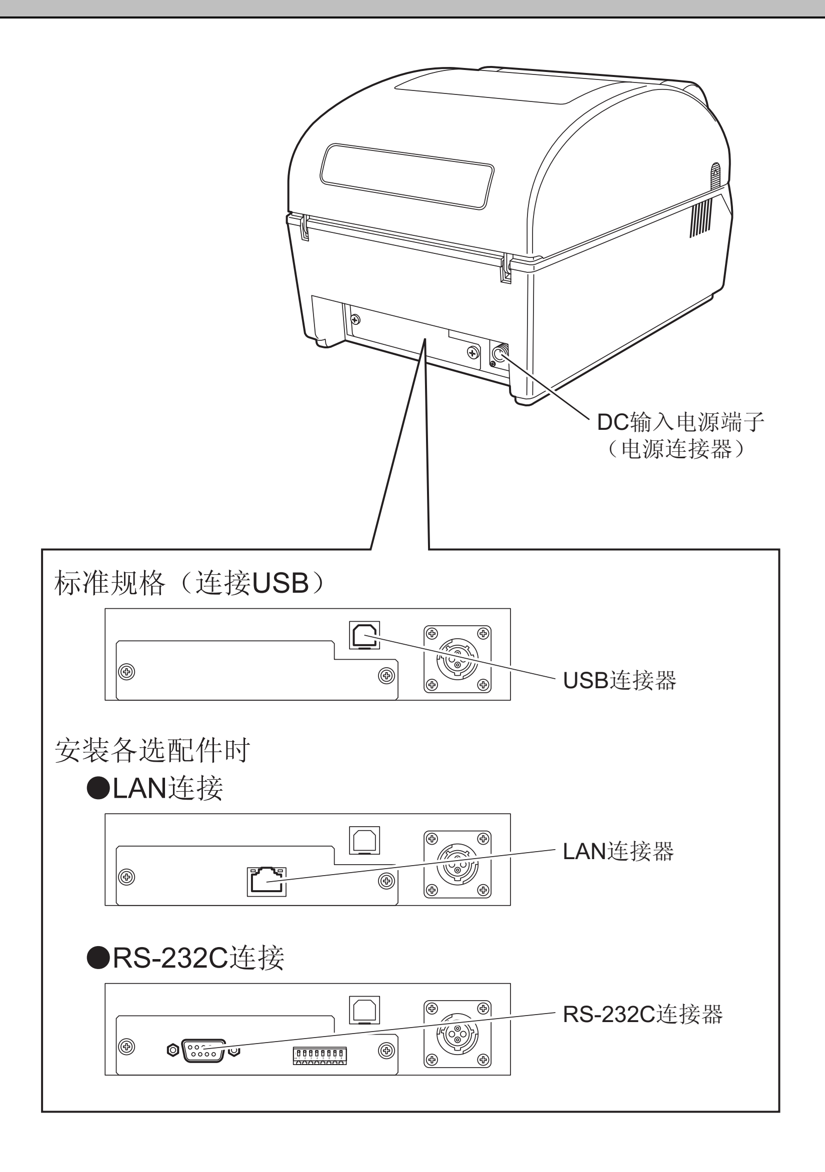
以下说明本打印机各部位的名称与功能。

本说明书使用下列名称进行说明，请阅读以下各页，了解各部位的名称。

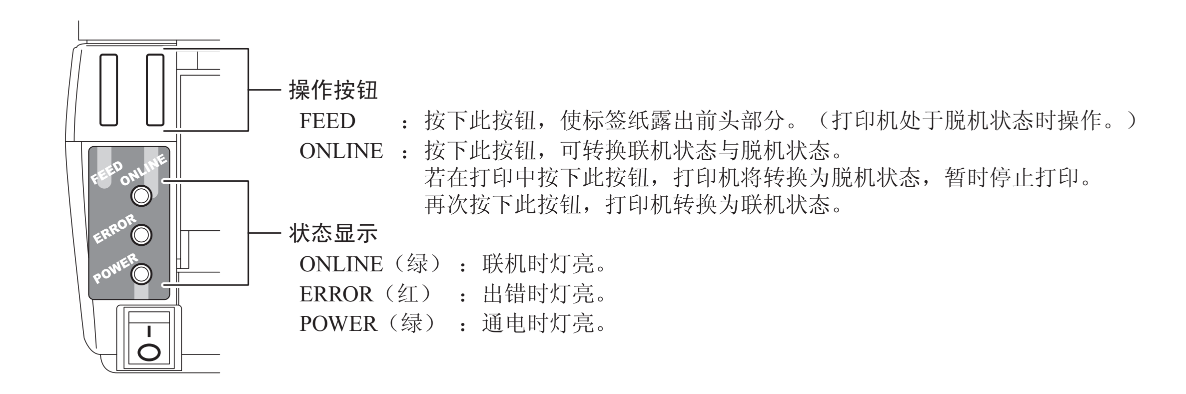
正面



背面



操作面板



操作按钮

FEED ：按下此按钮，使标签纸露出前头部分。（打印机处于脱机状态时操作。）

ONLINE ：按下此按钮，可转换联机状态与脱机状态。
若在打印中按下此按钮，打印机将转换为脱机状态，暂时停止打印。
再次按下此按钮，打印机转换为联机状态。

状态显示

ONLINE（绿）：联机时灯亮。

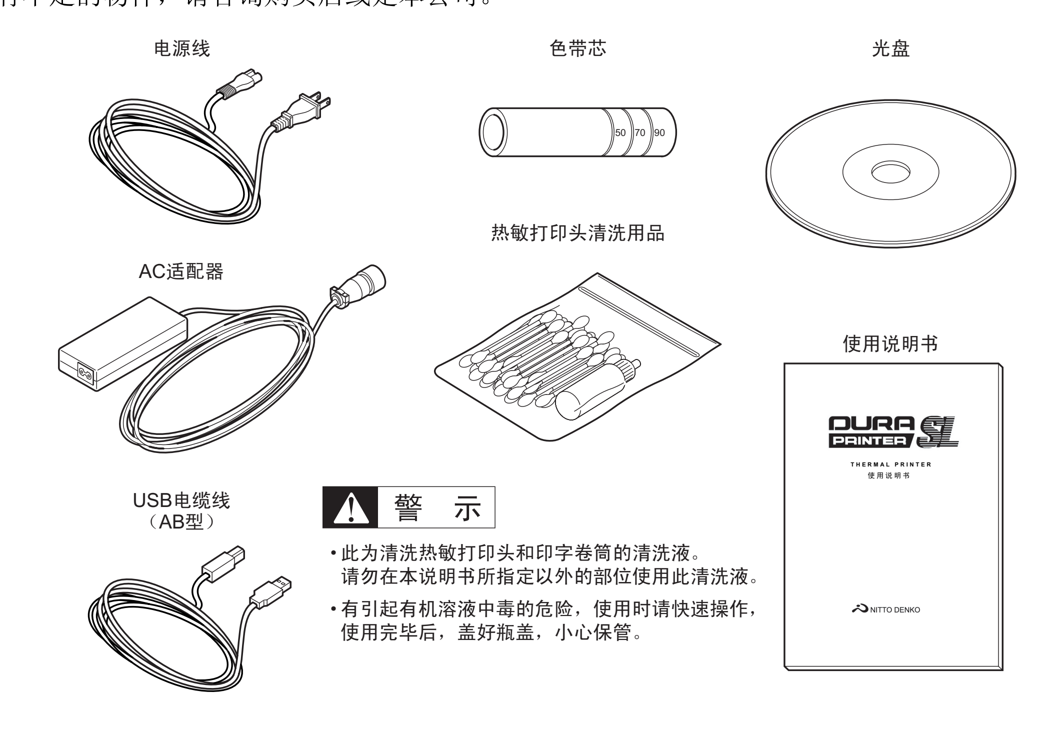
ERROR（红）：出错时灯亮。

POWER（绿）：通电时灯亮。

1.2 附属品的确认 / 耗材 / 选配件

1.2.1 附属品的确认

打开包装箱时，请确认是否具备以下的附属品。
若配套中有不足的物件，请咨询购买店或是本公司。

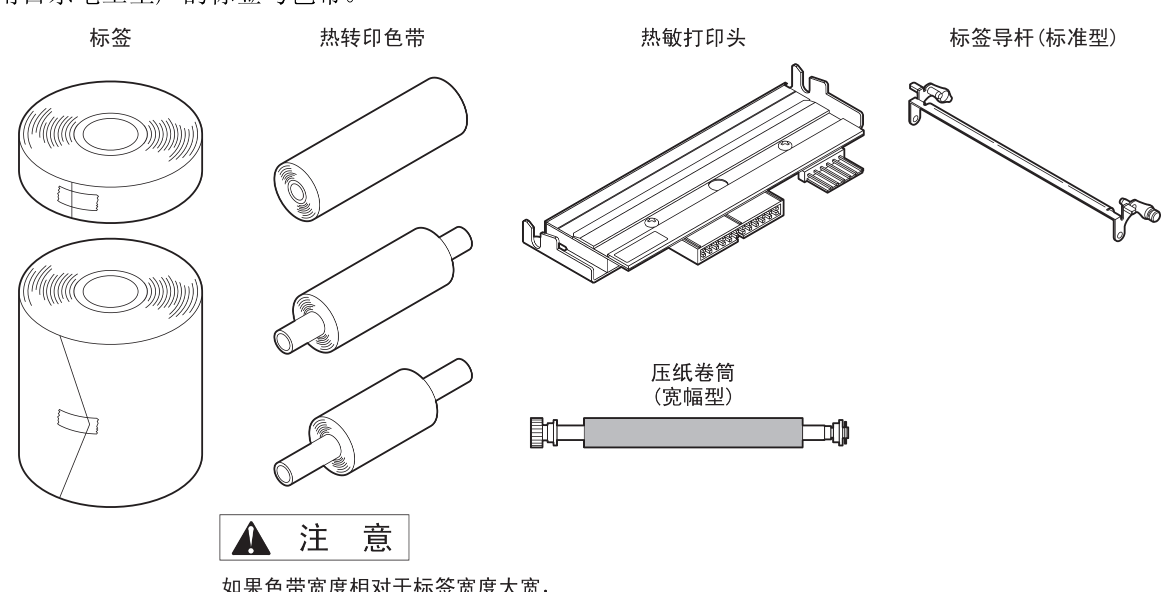


注

• 包装箱的缓冲材料使用了在自然环境下可完全分解的原料。即使进行燃烧处理，也不产生黑烟或是有害气体，是对环境无害的原料。

1.2.2 耗材

请使用日东电工生产的标签与色带。



如果色带宽度相对于标签宽度太宽，
色带会产生褶皱，会有印字不全的情况发生。
请使用比标签衬纸左右宽度各长5 mm的色带。

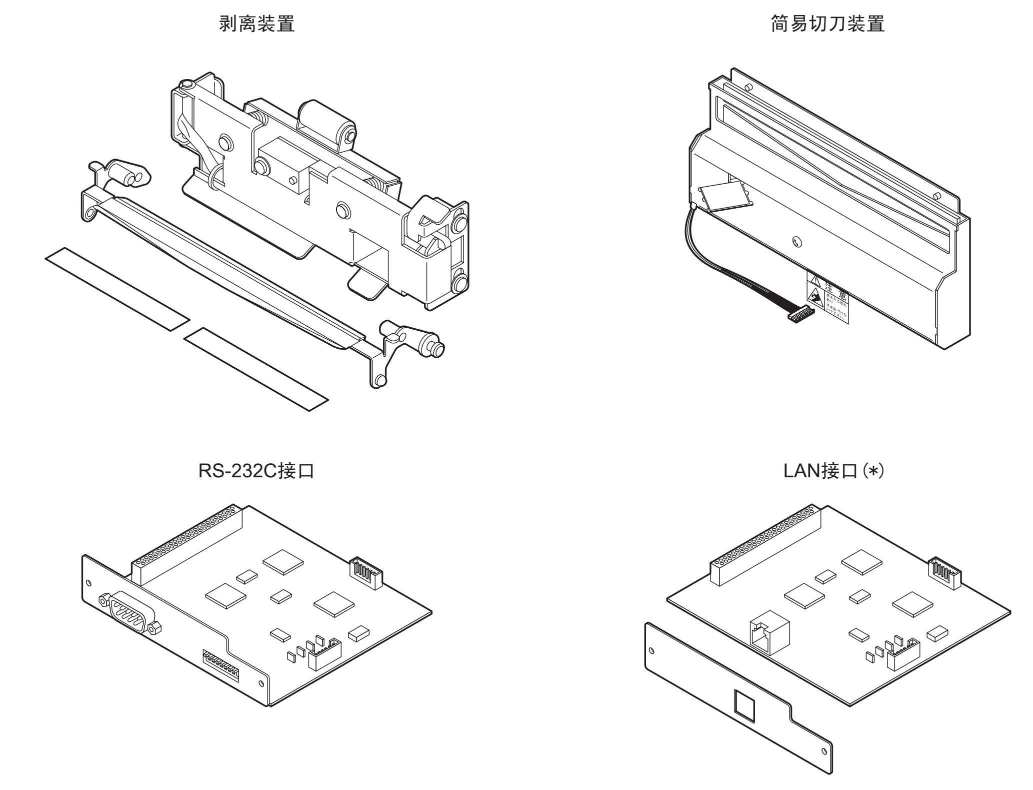
注

• 热敏打印头、压纸滚筒、标签导杆为消耗品。请常备。

1.2.3　　选配装置

本打印机配有下列选配装置。

如果您购买了选配装置，请确认选配包袋内的物件是否齐备。



※不具有打印服务器功能。因此不能用多台的电脑同时进行打印。

1.3 设置的方法

以下说明电缆线的连接方法、电源的连接、断开方法。

1.3.1 电缆线的连接方法

发送印字命令的电脑和本打印机连接的时候，请遵照下列步骤操作。

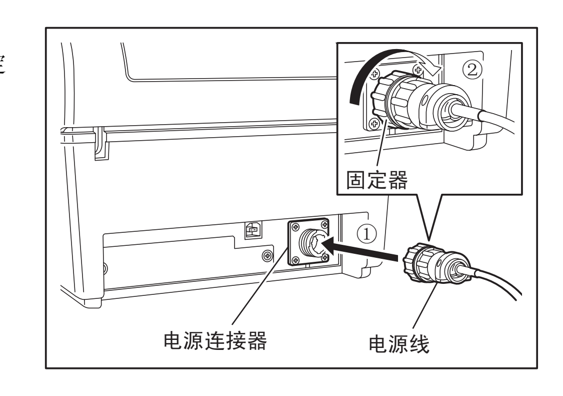
注 意
务必在水平位置安放打印机。否则将无法打印出美观、清晰的印字。

1 将本打印机安置在稳定、水平的位置。

注 意
将打印机与电脑连接时，请务必关闭电源开关。

2 将电源线连接到打印机上。

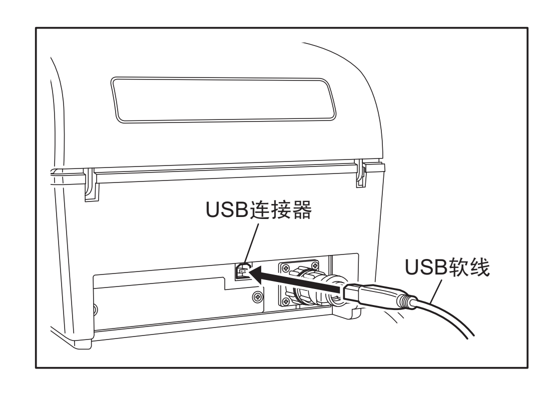
将电源线插入电源连接器内。请将固定器按顺时针方向旋紧，固定好电源线。



3 将连接线接到打印机上。

插入附属品中的连接软线（USB 电缆线）。

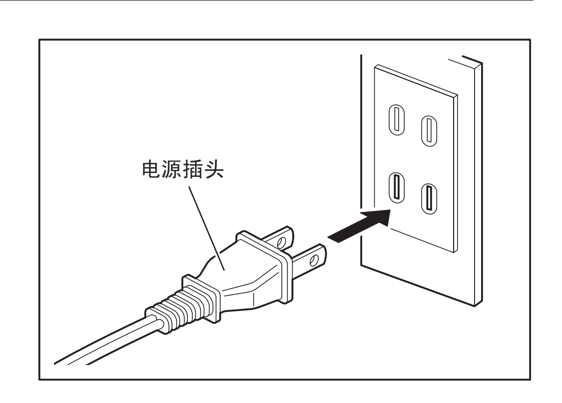
安装选配板（LAN 接口、RS-232C 接口）时，请不要连接 USB 电缆线，而连接相应的电缆线。



4 在电脑上连接连接线。

警 示
切勿使用多条导线配线。
否则可能引起火灾。

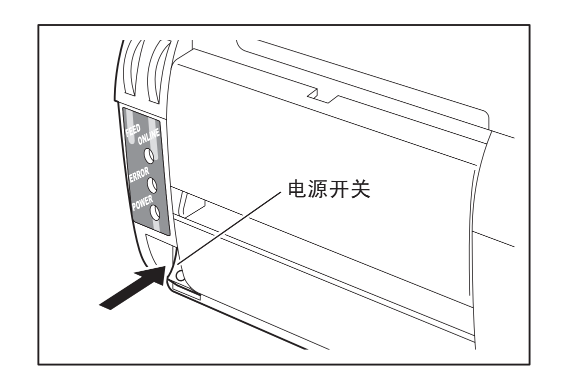
5 将电源插头插入插座中。



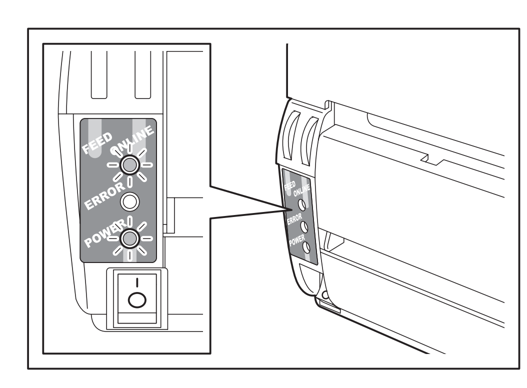
1.3.2 电源接入方法

1 将电源开关按往“｜”一侧，接通电源。

POWER 电源指示灯亮。



数秒钟后 ONLINE 指示灯亮，处于联机状态。



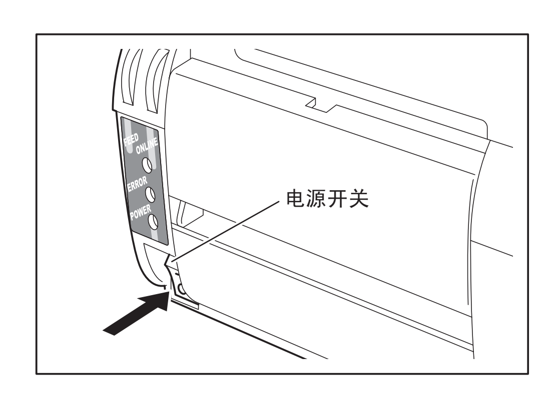
1.3.3 断开电源方法

注 意

关闭电源前，请确认打印已完成。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

POWER 电源指示灯灭，电源断开。



1.4 热转印色带的安装

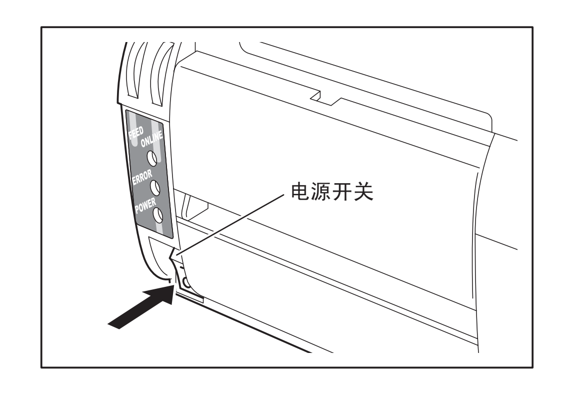
在此说明热转印色带的安装方法。

注 意

务必关闭电源。否则将导致受伤或发生故障。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

POWER 电源指示灯灭，电源断开。

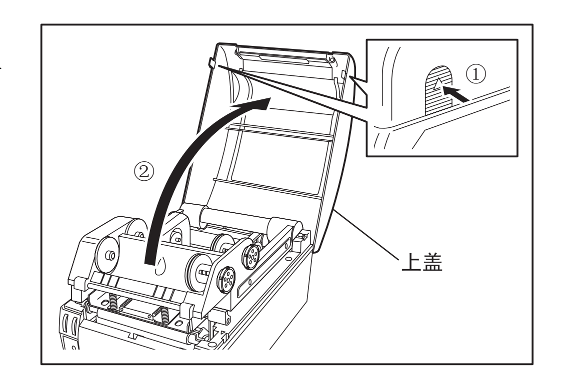


注 意

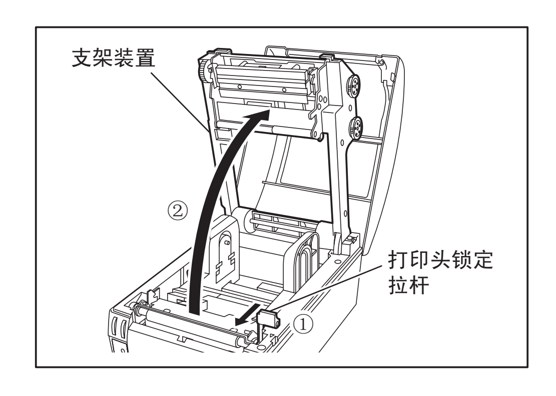
慢慢地打开上盖。突然打开或是以 90 度以上的角度打开，可能导致上盖脱落坠地。

2 打开上盖。

按下上盖左右的“△”部位，打开上盖。



3 将打印头锁定拉杆拉到跟前，扶起支架装置。

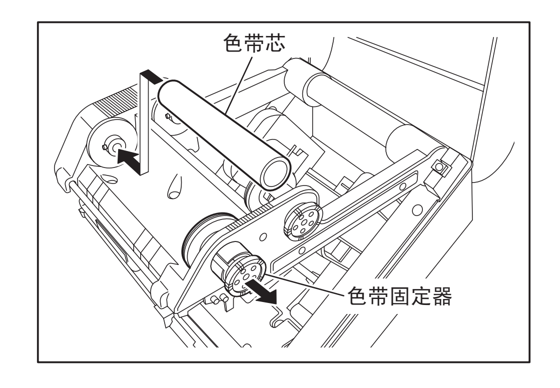




更换色带时，将余留在色带供给处的色带芯安装在回卷色带处。

4 在回卷色带处安装色带芯。

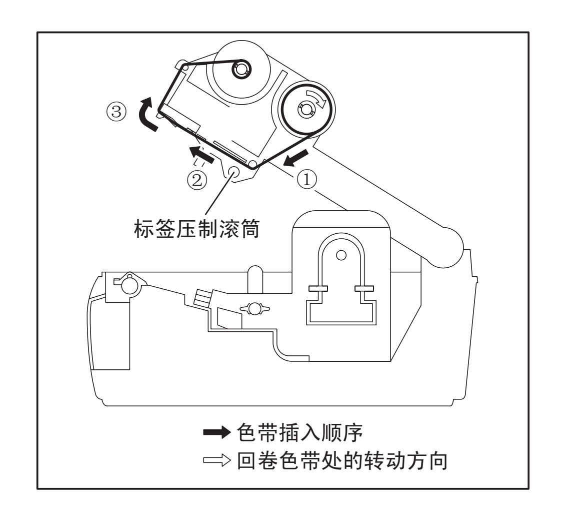
拉出色带固定器，安装色带芯后松开手。



注 意
请将色带从压纸滚筒与热敏打印头之间穿过。

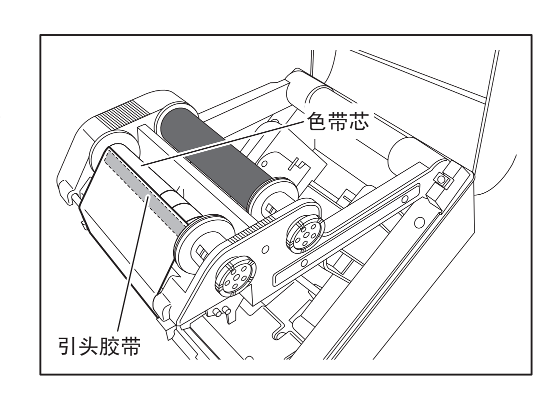
5 将色带安装于色带供给处，色带前部的通过方式如图所示。

色带安装于色带供给处的安装方法与步骤 4 相同。
色带务必从压纸滚筒与热敏打印头之间穿过。



6 撕开色带前部的引头胶带，贴在色带芯上。

使引头胶带宽度与色带宽度相对应。并使引头胶带对准色带芯线后粘贴。

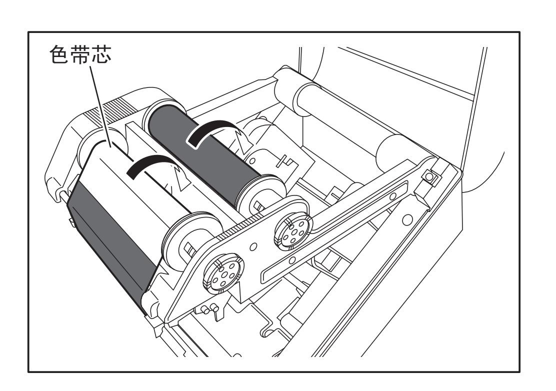


注 意
务请回卷热转印色带，直至复写墨部分出现为止。如果在引头胶带处印字，引头胶带上的胶质将黏附在热敏打印头上，可能导致打印机无法打印。



回卷色带时务必绷紧色带。否则将导致打印机打印不良。

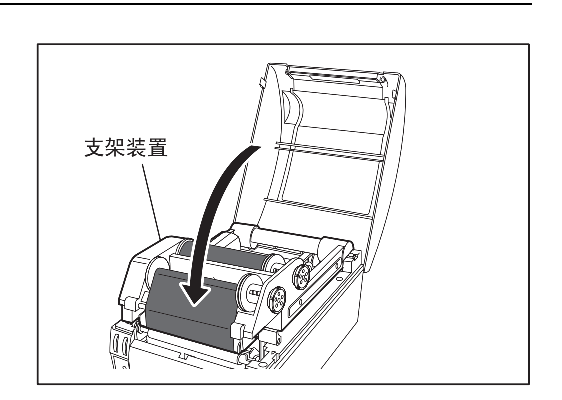
7 在复写墨出现在前部之前，按顺时针方向旋转色带芯。



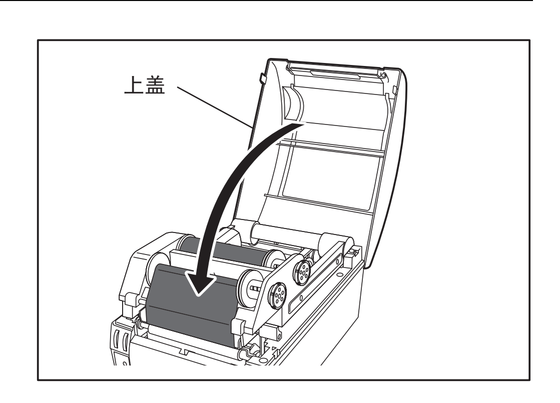
8 锁定支架装置。

关闭支架装置，在左右两端按下显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

无法一次性锁定支架装置时，再次按下左右两端显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

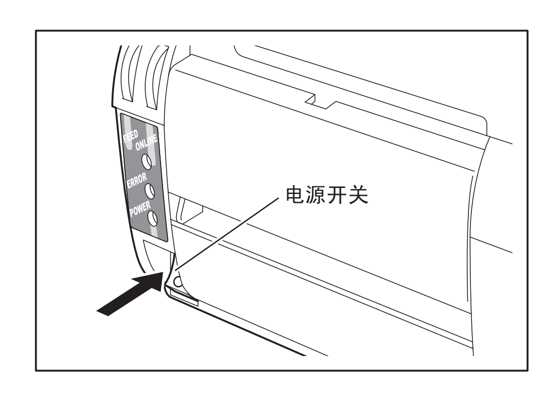


9 关闭上盖。



10 将电源开关按往“｜”一侧，接通电源。

POWER 指示灯与 ONLINE 指示灯亮，打印机处于联机状态。



1.5 标签卷筒的安装

1.5.1 标签卷筒的安装

在此就标签卷筒的安装方法进行说明。

⚠ 注 意

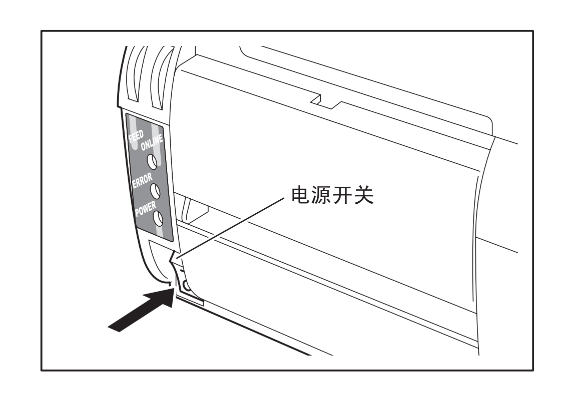
本打印机为内卷式（标签卷筒内侧贴有标签）专用打印机。

⚠ 注 意

务必关闭电源。否则将导致受伤或发生故障。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

POWER 电源指示灯灭，电源断开。

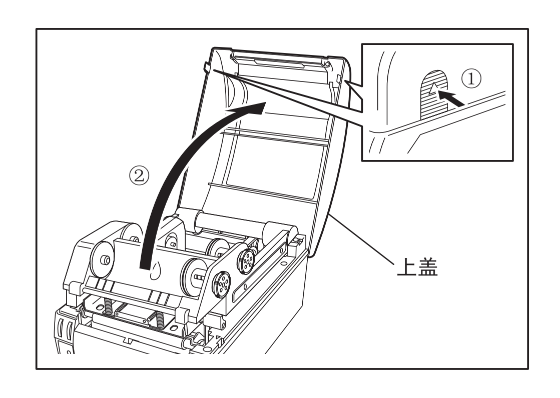


⚠ 注 意

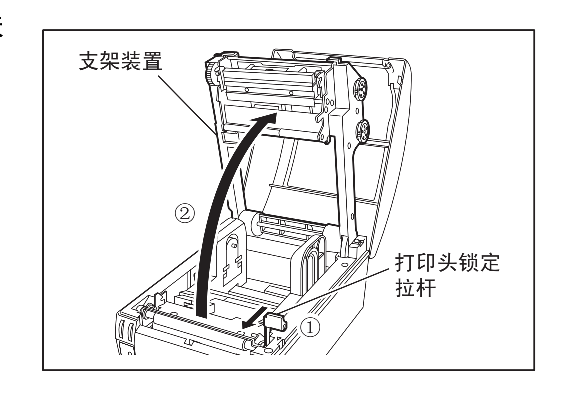
慢慢地打开上盖。突然打开或是以 90 度以上的角度打开，可能导致上盖脱落坠地。

2 打开上盖。

按下上盖左右的“△”部位，打开上盖。



3 将打印头锁定拉杆拉到跟前，扶起支架装置。



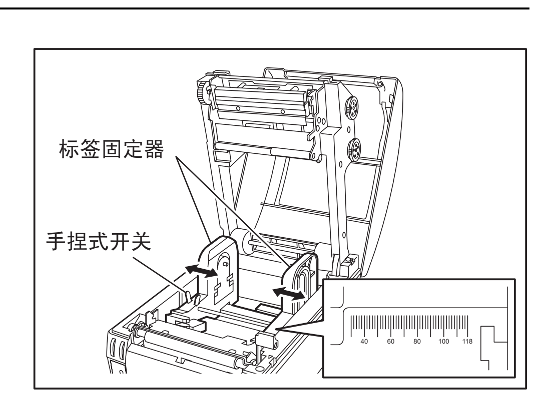
4 设置标签宽度。

捏住标签固定器的手捏式开关，解除锁定状态。将标签固定器移动到与标签宽度一致的位置。请参考刻度尺移动固定器。

5 确认压纸滚筒。

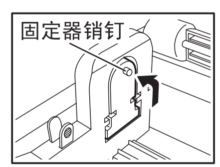
衬纸宽在 63mm 以下时，请使用窄幅型压纸滚筒。

压纸滚筒的更换方法请参照“4.3　压纸滚筒的更换”。

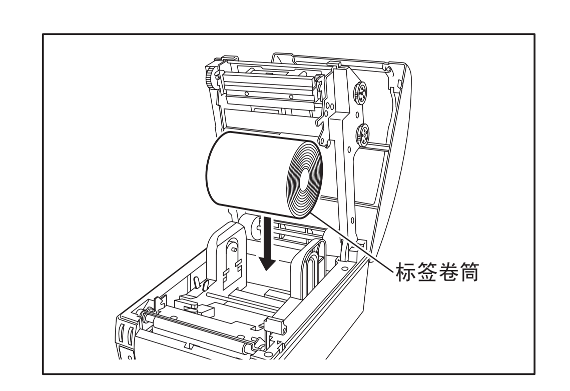


注

固定器销钉如果从内侧露出，将无法固定标签卷筒，因此请事先将固定器销钉拿起倒往外侧。



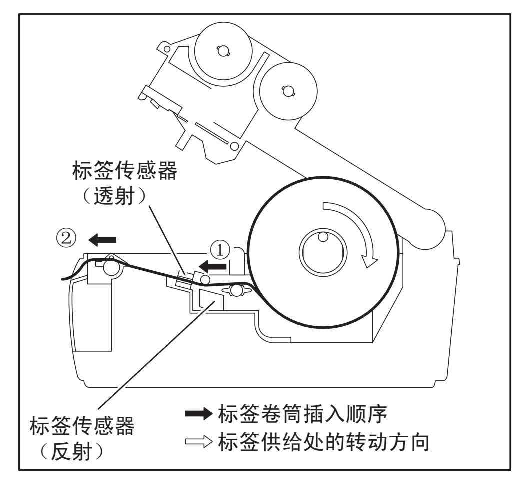
6 将标签卷筒安装至标签固定器。



⚠ 注 意

标签务必通过卷筒的下方，使标签通过标签传感器。

7 标签卷筒前头的通过方式如图所示。

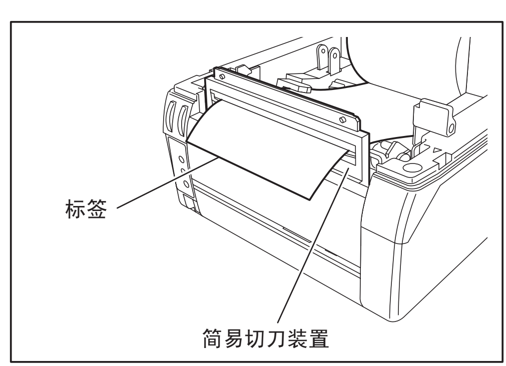


⚠ 注 意

注意切勿触摸简易切刀装置的刀刃。

安装简易切刀装置（选配）的时候

在步骤②穿引标签时，请使标签穿过简易切刀装置。



⚠ 注 意

如果标签固定器与标签卷筒之间的间隙太大，将导致标签歪斜，无法正常地打印。

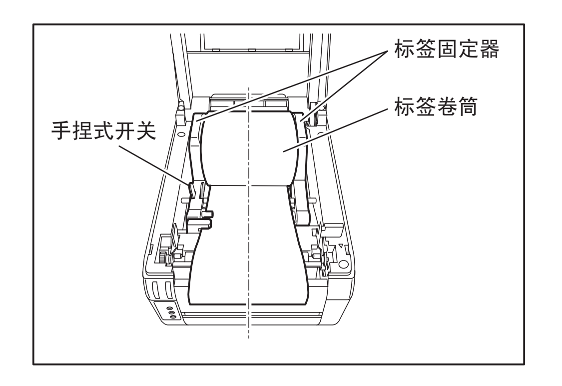
⚠ 注 意

当标签导杆调整得比标签的宽度小时，有可能会发生卡纸现象。

8 确认标签固定器与标签卷筒之间没有间隙。

当标签固定器与标签卷筒之间有间隙时，打开标签固定器的手捏式开关，调整固定器，使标签固定器与标签卷筒之间无间隙。

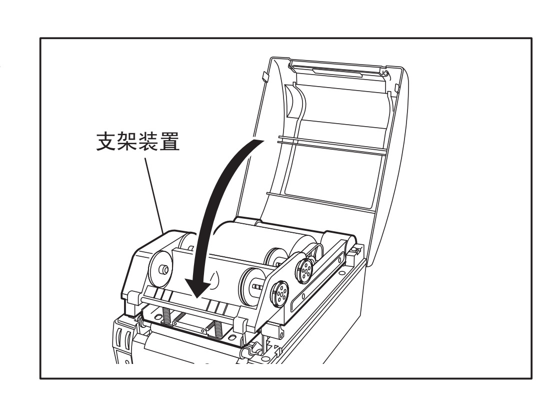
接着，请确认标签是否能够径直地通过。



9 锁定支架装置。

关闭支架装置，在左右两端按下显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

无法一次性锁定支架装置时，再次按下左右两端显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。



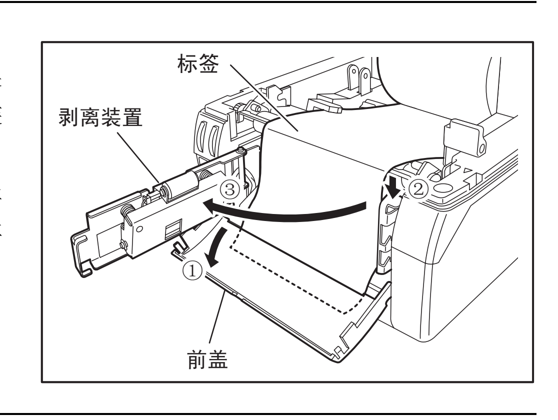
注 意

如果前方上盖下方的衬纸排出口阻塞，衬纸有回卷至压纸卷筒的危险。

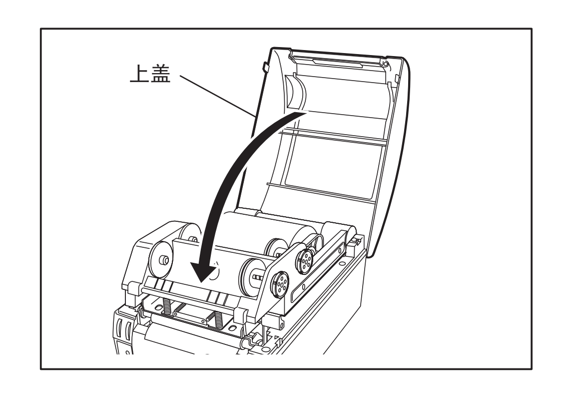
10 安装剥离装置（选配）时的操作

此步骤为安装剥离装置时的作业，如果是安装标准打印机或是安装简易切刀装置时，请从下一个步骤开始操作。

打开前盖和剥离装置，使衬纸通过前盖下方后关闭剥离装置与前盖，轻轻拉扯衬纸，以确定衬纸已绷直。

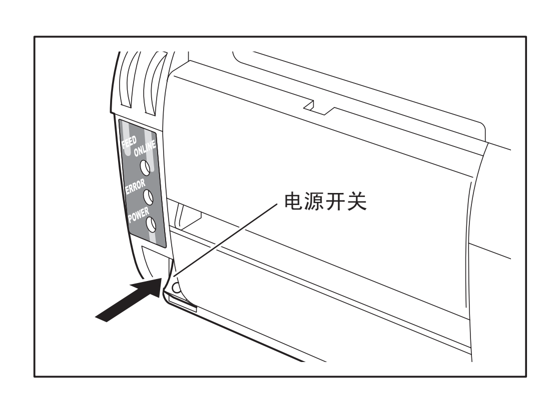


11 关闭上盖。



12 将电源开关按往“｜”一侧，接通电源。

POWER 指示灯与 ONLINE 指示灯亮，打印机处于联机状态。

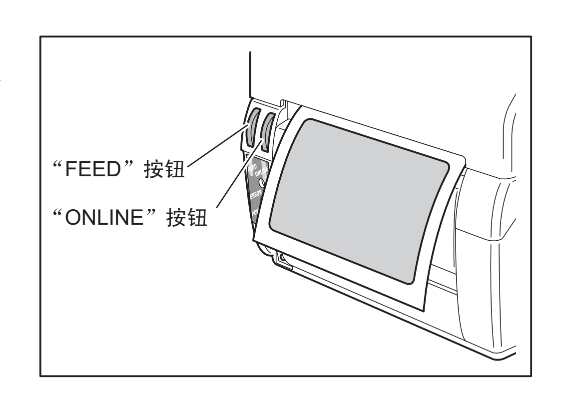


13 导出标签的前头部分。

按下“ONLINE”按钮，打印机处于脱机状态后按下“FEED”按钮数次。

※请确认标签能够顺畅地走纸。

※标签尺寸出错时，请进行标签传感器的自动调整操作。



1.5.2 标签传感器的自动调整方法

在打印机单体上自动调整标签传感器的检测灵敏度的方法。

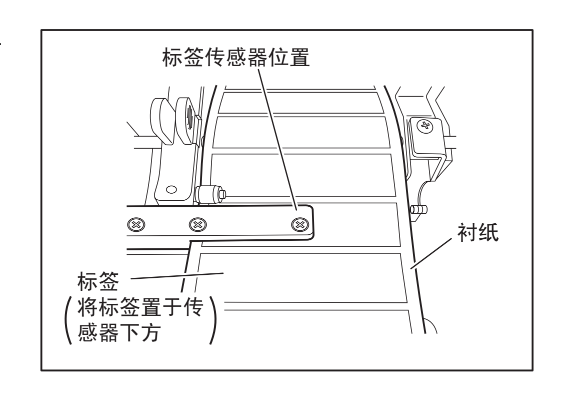
请在使用不同衬纸种类的标签卷纸时、打印位置偏离时、多次出现标签尺寸错误时进行调整。

（标签传感器的自动调整也可以用设置工具（Setting Tool）进行调整。）

注

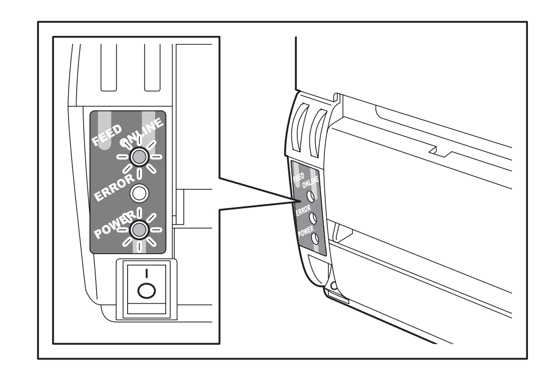
右图所示的标签传感器是使用主体的双列直插开关选择透射传感器时的示例。

1 使标签部分处于标签传感器位置的下方，把所使用的标签卷纸安装在标签传感器处。



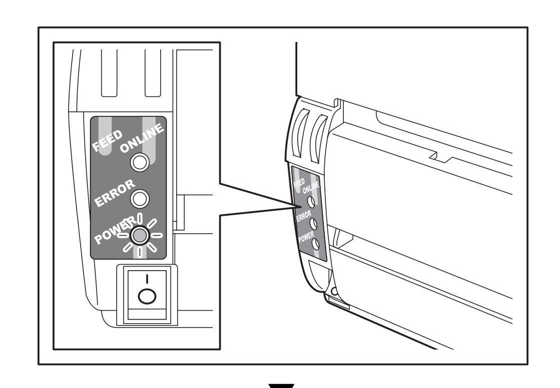
2 确认打印机处于联机状态后，锁定支架装置，将打印机的电源设置为“ON”。

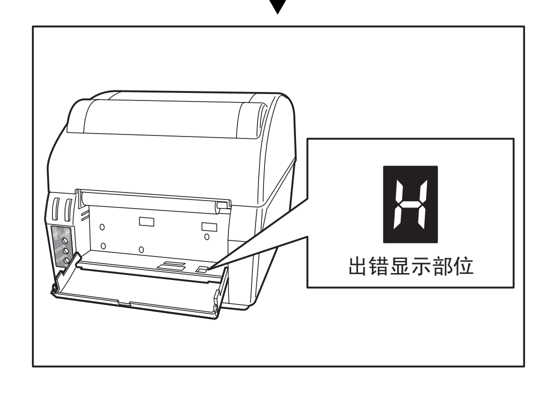
处于联机状态时，ONLINE 按钮灯亮。



3 在按下“ONLINE”按钮的状态下按下“FEED”按钮，同时松开手指。

ONLINE 按钮灯灭，出错显示部位的 7 段显示 LED 显示为“H”。



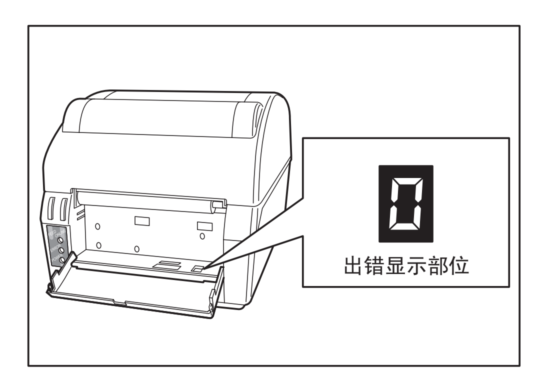


4 按下“FEED”按钮。

按下按钮后，蜂鸣器鸣响 2 次。

5 按下“ONLINE”按钮。

出错显示部位的 7 段显示 LED 显示为“0”。



6 按下“FEED”按钮，传送 3 张左右的标签，确认每传送 1 张标签打印机均有发生停顿。

开始印字时，按下“ONLINE”按钮，使打印机处于联机状态。

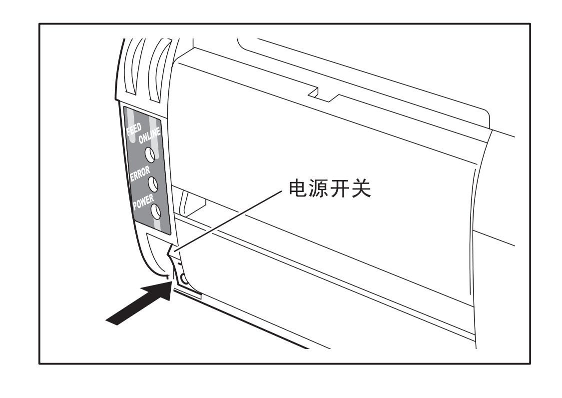
1.5.3 折叠纸的安装

在此就折叠纸的安装方法进行说明。
如果初次在本打印机上使用折叠纸，有必要在使用前进行上盖的加工。
参照“上盖的加工”加工上盖后，参照“折叠纸的安装”安装折叠纸。

上盖的安装

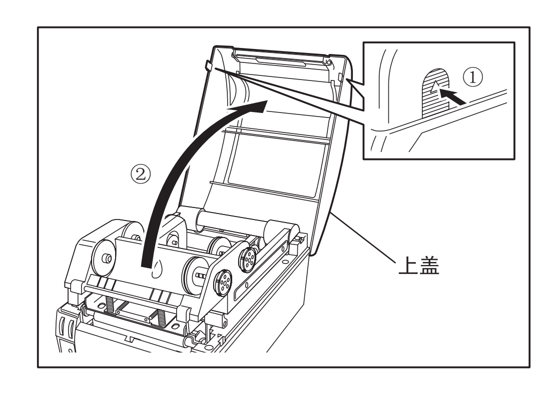
注 意
务必关闭电源。否则将导致受伤或发生故障。

1 **将电源开关按往“○”一侧，断开电源。**
POWER 电源指示灯灭，电源断开。



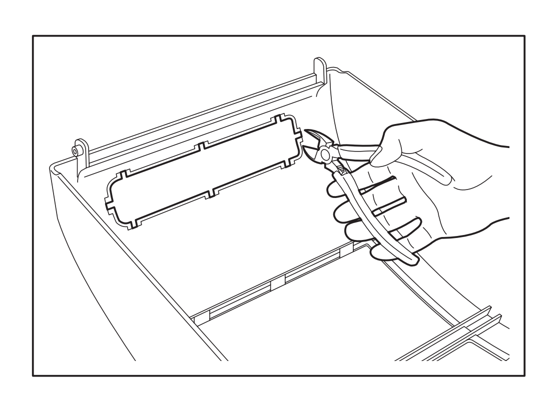
注 意
慢慢地打开上盖。
突然打开，可能导致上盖脱落坠地。

2 **打开上盖并取下。**
按下上盖左右的“△”部位，打开固定锁，打开到来 90 度之上时，上盖可取下。



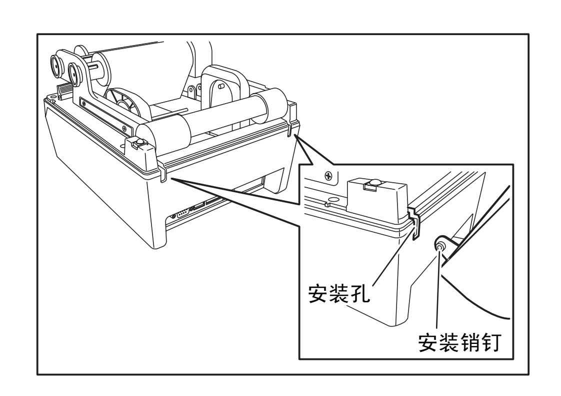
注 意
注意请勿误切手指等。

3 **去除上盖内侧为插入折叠纸而使用的塑料部分。**
用钳子剪断上盖内侧为插入折叠纸而使用的塑料部分（八处）。



4 将上盖按照原样安装好。

将上盖背面上已装有的安装销钉插入安装孔内，固定好。



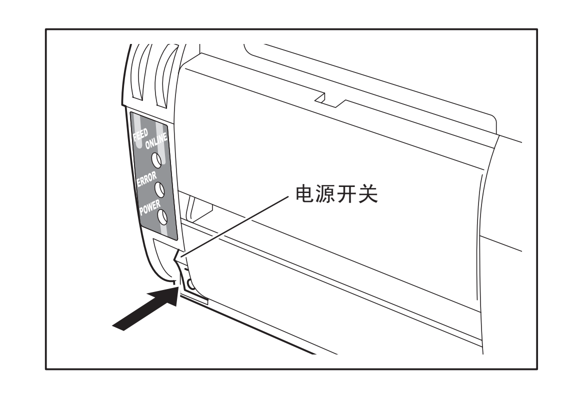
折叠纸的安装

⚠ 注 意

务必关闭电源。否则将导致受伤或发生故障。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

POWER 电源指示灯灭，电源断开。

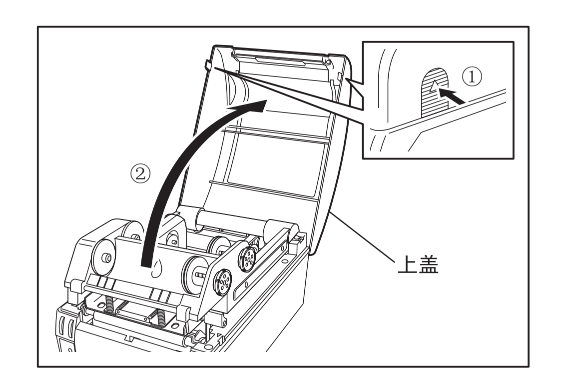


⚠ 注 意

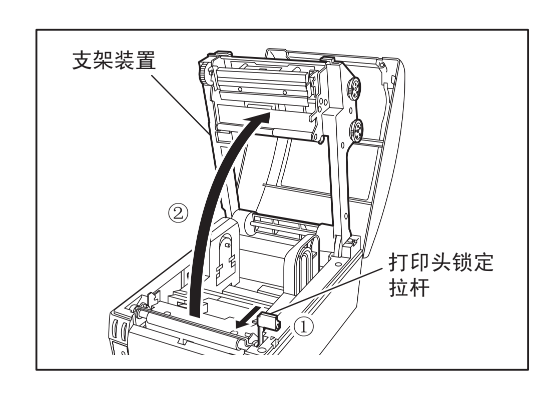
慢慢地打开上盖。
突然打开或是以 90 度以上的角度打开，可能导致上盖脱落坠地。

2 打开上盖。

按下上盖左右的“△”部位，打开上盖。

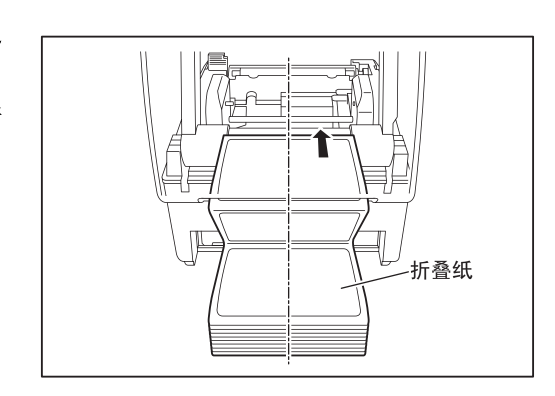


3 将打印头锁定拉杆拉到跟前，扶起支架装置。



4 使折叠纸穿过打印机背面的通道。

将折叠纸放置在打印机的背面，并使折叠纸能够径直地通过。

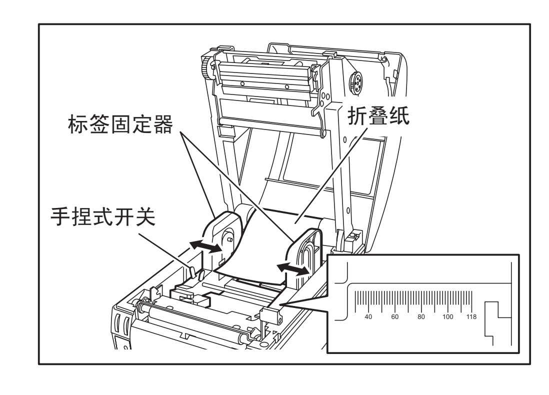


5 使标签固定器的宽度与标签的宽度吻合。

注 意

如果标签固定器与标签卷筒之间的间隙太大，将导致标签歪斜，无法正常地打印。

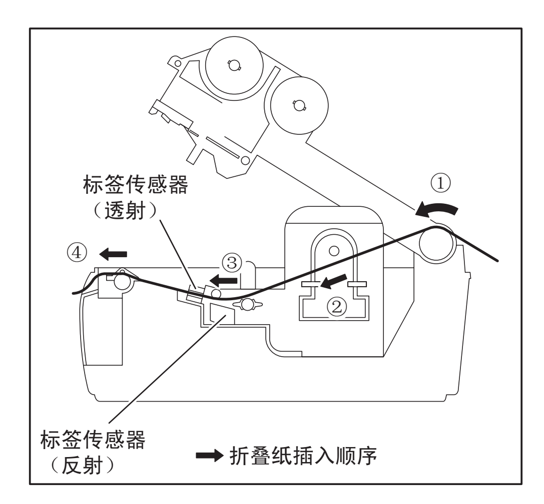
捏住标签固定器的手捏式开关，解除锁定状态。将标签固定器移动到与标签宽度一致的位置。请参考刻度尺移动固定器。



6 折叠纸前端的通过方式如图所示。

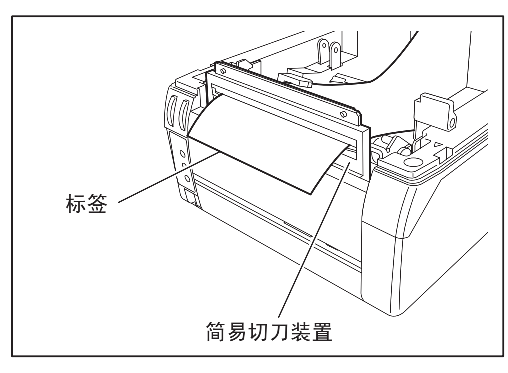
注 意

标签务必通过卷筒的下方，使标签通过标签传感器。



安装简易切刀装置（选配）时

在步骤③穿引标签时，请使标签穿过简易切刀装置。



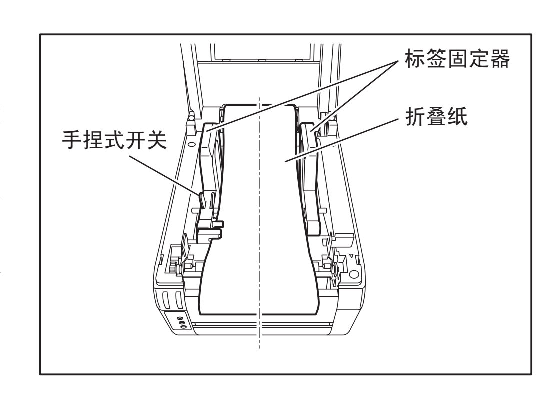
⚠ 注 意

如果标签固定器与标签卷筒之间的间隙太大，将导致标签歪斜，无法正常地打印。

7 确认标签固定器与标签卷筒之间没有间隙。

当标签固定器与标签卷筒之间有间隙时，打开标签固定器的手捏式开关，调整固定器，使标签固定器与标签卷筒之间无间隙。

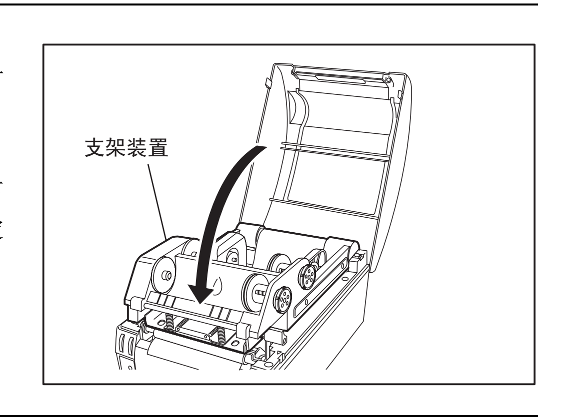
接着，请确认标签是否能够径直地通过。



8 锁定支架装置。

关闭支架装置，在左右两端按下显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

无法一次性锁定支架装置时，再次按下左右两端显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。



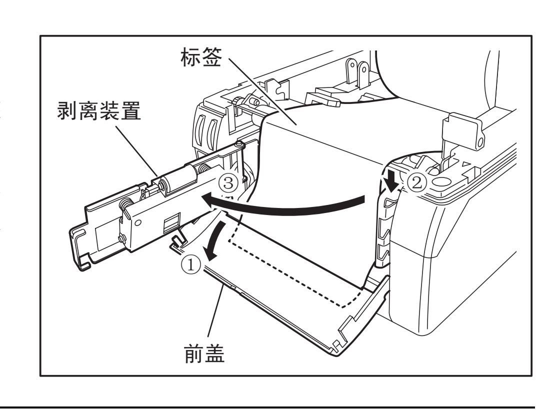
⚠ 注 意

如果前方上盖下方的衬纸排出口阻塞，衬纸有回卷至压纸卷筒的危险。

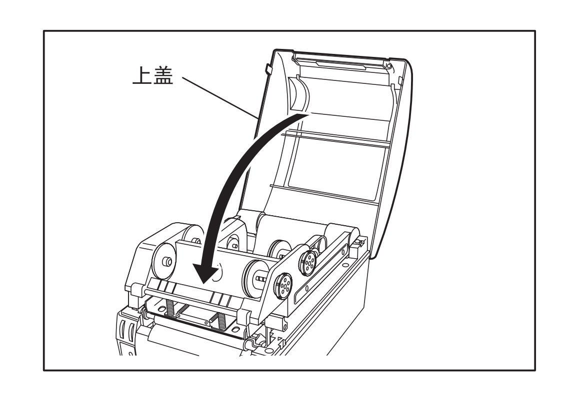
9 安装剥离装置（选配）时的操作

此步骤为安装剥离装置时的作业，如果是安装标准打印机或是安装简易切刀装置时，请从下一个步骤开始操作。

打开前盖和剥离装置，使衬纸通过前盖下方后关闭剥离装置与前盖，轻轻拉扯衬纸，以确定衬纸已绷直。

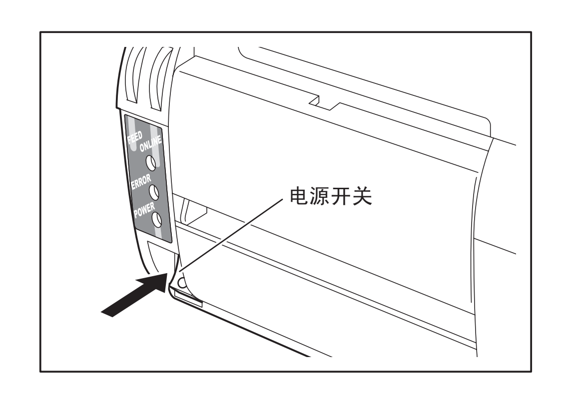


10 关闭上盖。



11 将电源开关按往“｜”一侧，接通电源。

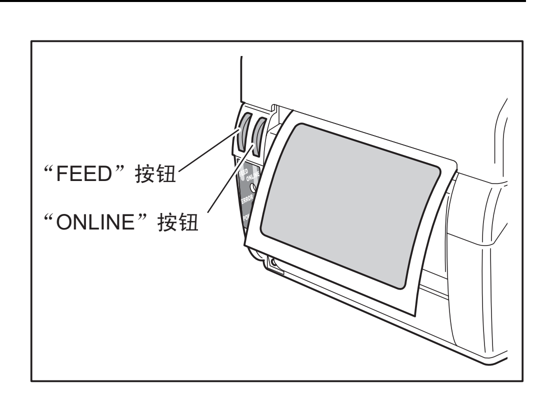
POWER 指示灯与 ONLINE 指示灯亮，
打印机处于联机状态。



12 导出标签的前头部分。

按下“ONLINE”按钮，打印机处于脱机状态后按下“FEED”按钮数次。

※请确认标签能够顺畅地走纸。



第2章



本章说明打印机的基本使用方法。

2.1 操作前的准备工作

在此说明打印机操作前的检查方法以及联机状态与脱机状态的转换。

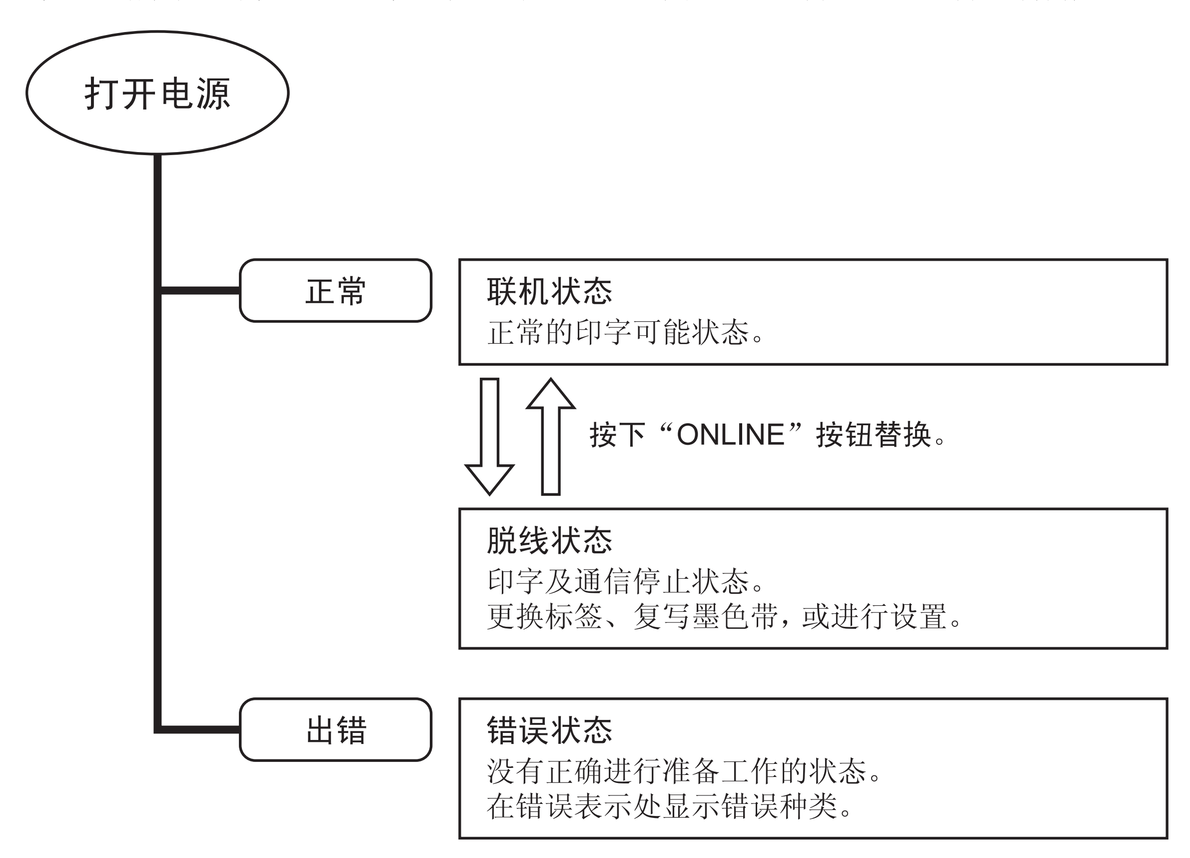
2.1.1 操作前的检查方法

为了能使打印机以良好的状态进行日常运作，请在实际操作前务必检查下列各项：

检查处	处理方法
外壳污垢	请用柔软的、拧干后的湿布去除污垢。
热敏打印头污垢	去除杂物、标签纸屑等黏着物之后，请使用沾有清洗液的棉签擦拭热敏打印头。 具体操作请参照 4-2 页“热敏打印头与压纸卷筒的清洁”。
压纸卷筒污垢	去除杂物、纸屑等黏着物之后，请使用浸有清洗液的湿布擦拭压纸卷筒。 具体操作请参照 4-2 页“热敏打印头与压纸卷筒的清洁”。
确认标签走纸状况	请按下“ONLINE”按钮，确认打印机处于联机状态后再按“FEED”按钮，并调整印字位置。

2.2 联机与脱机

从电脑中接收数据，可以进行印字的状态，称之为“联机”，切断与电脑的连接，无法接收数据的状态，称之为“脱机”。请确认打印机处于“联机”状态之后处理出错状况，或进行标签的空白传送等操作。



2.2.1 联机操作

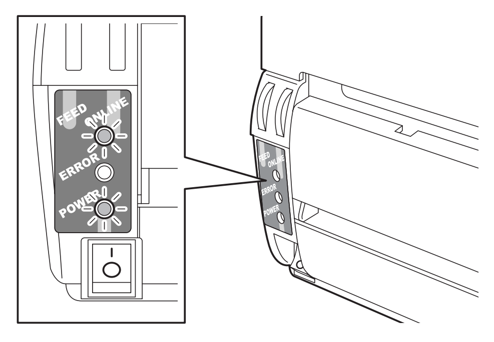
打印机打开电源后，将自动处于联机状态。
打印机处于联机状态时可进行以下操作。

注 意
请确认打印机已联机后再开始印字。

■从电脑中接收数据，开始印字。

■按下“ONLINE”按钮，可使打印机转换为脱机状态，中断印字。

联机状态



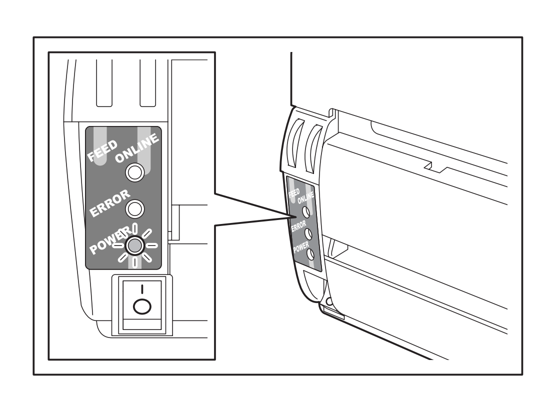
当打印机尚未联机时，可按照下列步骤进行联机操作。

转换为联机状态

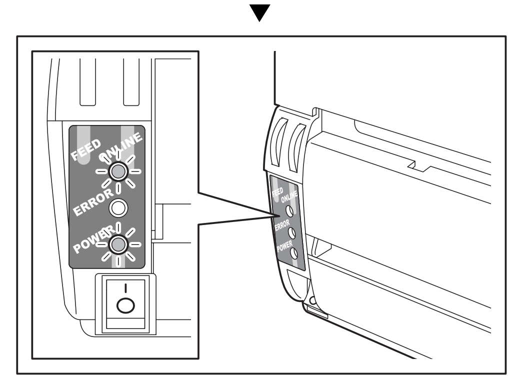
1 按下“ONLINE”按钮。

ONLINE 指示灯亮。
可重新打印尚未完成的打印任务。

※处于出错状态（ERROR 指示灯亮，出错显示不为“0”）时，打印机即不处于联机状态。消除错误后再将打印机设定为联机状态。



▼



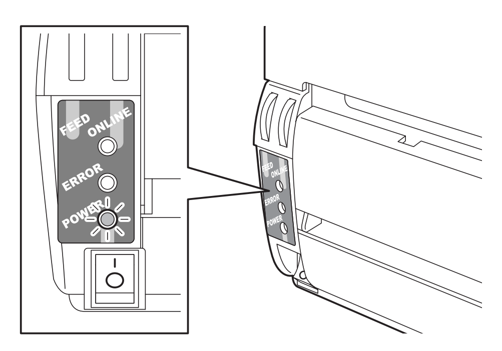
2.2.2 脱机操作

打印机处于脱机状态时可进行以下操作。

■按下 “ONLINE”按钮，将打印机转换为联机状态。
可重新打印被中断的打印任务。

■按下“FEED”按钮导出标签纸的前头部分。

脱机状态



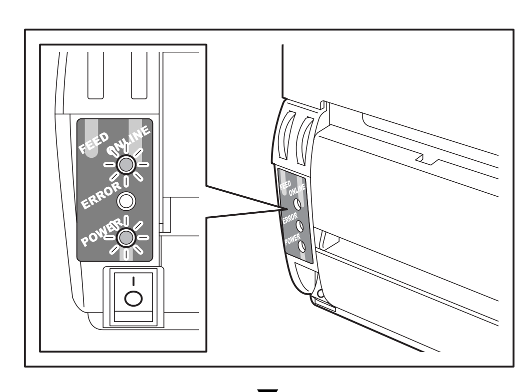
当打印机不处于脱机状态时，可按照下列步骤操作使打印机转换为脱机状态。

转换为脱机状态

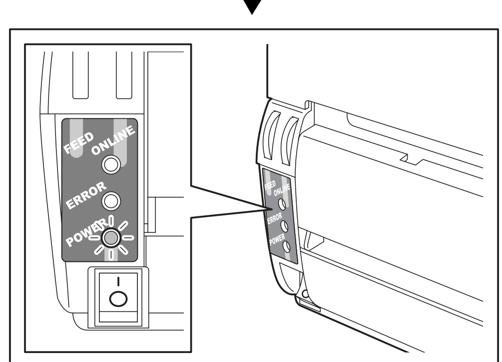
1 按下“ONLINE”按钮。

ONLINE 指示灯灭。

若打印任务尚未完成将被中断。



▼



导出标签纸的前头部分

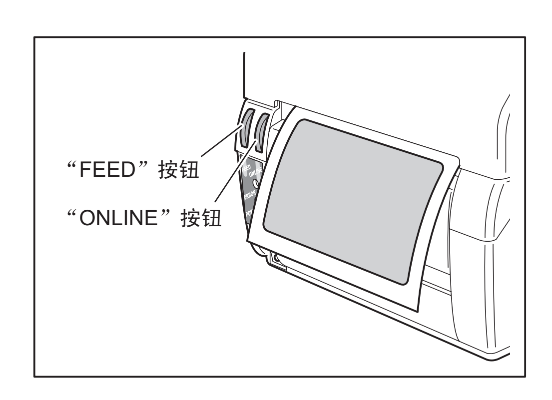


只能在脱机状态下操作「FEED」按钮。

打印过程中标签纸用尽时或是更换标签纸时进行。

1 按下“FEED”按钮数次。

可打印标签、设置标签的开始位置。



第3章

设置方法

本章说明打印机的设置方法。

3.1 安装时的工作确认

以下说明安装打印机时所进行的工作确认。
首次使用时，请进行下列操作，否则可能导致打印机无法正常打印。详细设置方法请参照附赠的“DURA PRINTER SL设置工具”光盘中的手册。

注

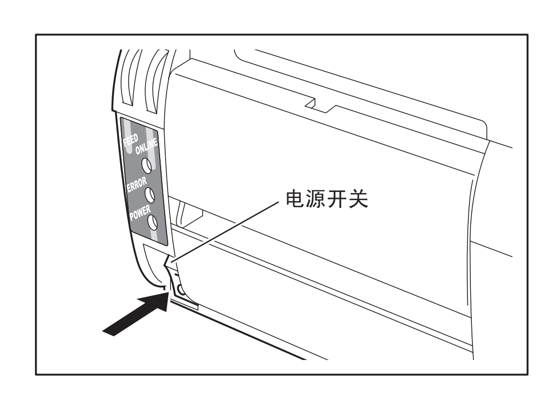
若在电脑中安装了两台以上的打印机将无法进行此设置。请参照附赠“DURA PRINTER SL设置工具”光盘中的手册逐台进行设置。



务必关闭电源。否则将导致受伤或发生故障。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

POWER电源指示灯灭，电源断开。





参 照

关于DURA PRINTER SL设置工具的安装，请参照附赠的“DURA PRINTER SL设置工具”光盘中的“手册”。

2 启动电脑之后，启动“DURA PRINTER SL设置工具”。

【安装了“DURA PRINTER SL设置工具”时】

启动电脑，从“开始”菜单中选择“程序(P)”-“Setting Tool”，或者，如果在桌面创建了快捷方式，则请双击“Setting Tool”图标。



【未安装“DURA PRINTER SL设置工具”时】

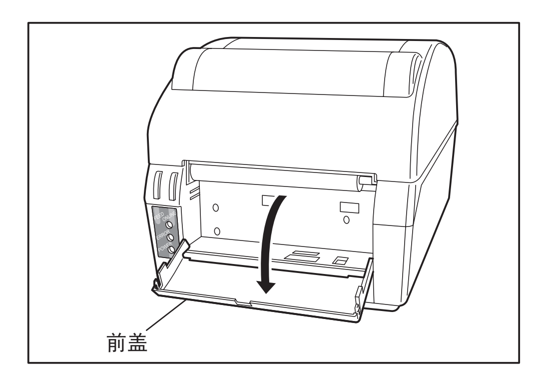
启动电脑，利用计算机光驱来安装附赠的“DURA PRINTER SL设置工具”光盘。

启动“DURA PRINTER SL设置工具”，电脑中将显示菜单屏幕。

注 意

慢慢地打开前盖。
突然打开可能导致上盖脱落坠地。

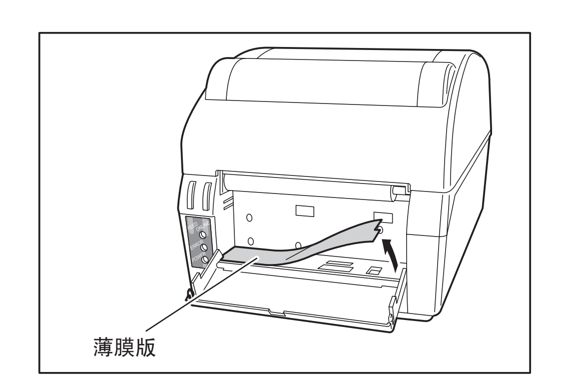
3 打开前盖。



注 意

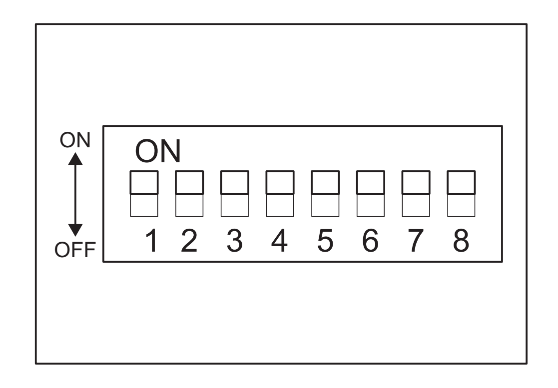
薄膜版的左端用胶带固定住。
过度弯曲可能导致薄膜版变形。

4 拉起薄膜版的右侧。



5 进行双列直插开关的设置。

参考下表，进行各开关的设置。
设置列直插开关后，将薄膜版、前方上盖恢复原位。

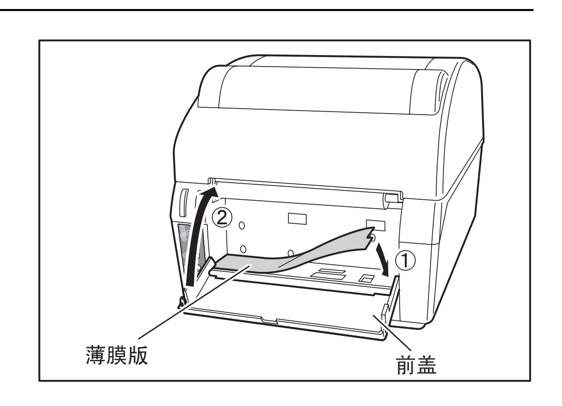


开关	功能与设置内容		出厂
1	设置接口的转换。		OFF
	ON	如果选择使用选配接口（LAN、RS-232C中的任意一个）与电脑进行联接，请设置为“ON”。	
	OFF	如果选择使用标准接口（USB）与电脑进行连接，请设置为“OFF”。	
2	不使用。请务必设置为“OFF”。		OFF
3	设置标签传感器的种类。		OFF
	ON	反射传感器（检测衬纸内测的标记。）	
	OFF	透射传感器（根据光线透射量的差值检测标签。）	
4	转换热转印模式与热感纸模式。		ON
	ON	选择热转印模式。	
	OFF	选择热感纸模式。	
5	可设置是否检测热敏打印头的坏点。		ON
	ON	检测热敏打印头的坏点。	
	OFF	不检测热敏打印头的坏点。 这种情况下，即使有坏点，七段LED指示灯亦不显示出错状况。	
6～8	转换印字和标签的走纸工作等。		6-ON 7-ON 8-OFF

开关 6	开关 7	开关 8	工作模式（传感器）	
OFF	OFF	OFF	连续打印	（有效）
ON	OFF	OFF	切刀	（有效）
OFF	ON	OFF	剥离	（有效）
ON	ON	OFF	Tear-off（出厂设置）	（有效）
OFF	OFF	ON	连续打印（※）	（无效）
ON	OFF	ON	切刀（※）	（无效）
OFF	ON	ON	倾印（※）	（无效）
ON	ON	ON	预备	

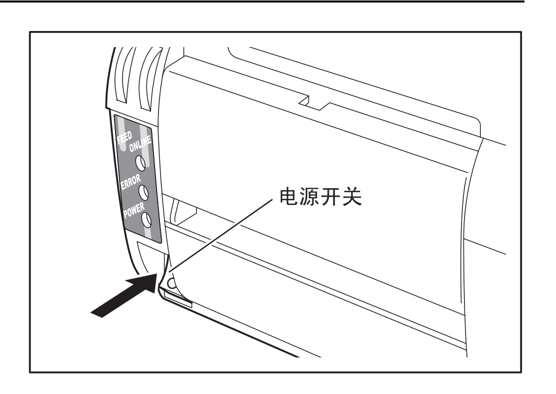
※ 不进行与标签传感器有关的标签检测。使用连续用纸的打印。

6 设置双列直插开关后，将薄膜版、前盖恢复原位。



7 将电源开关按往“｜”一侧，接通电源。

POWER指示灯与ONLINE指示灯亮，打印机处于联机状态。



第4章

维护

本章针对各零部件的清洗与更换进行说明。

4.1 热敏打印头与压纸卷筒的清洁

各零部件被弄脏后将无法打印出清晰的印字，亦无法正常地打印标签且容易发生故障。

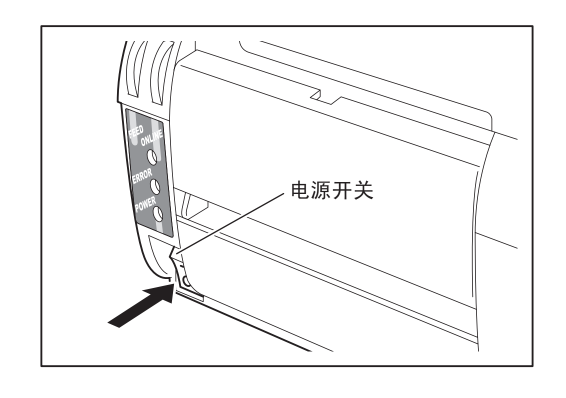
请定期洗涤。

⚠ 注 意

务必关闭电源。否则将导致受伤或发生故障。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

POWER电源指示灯灭，电源断开。



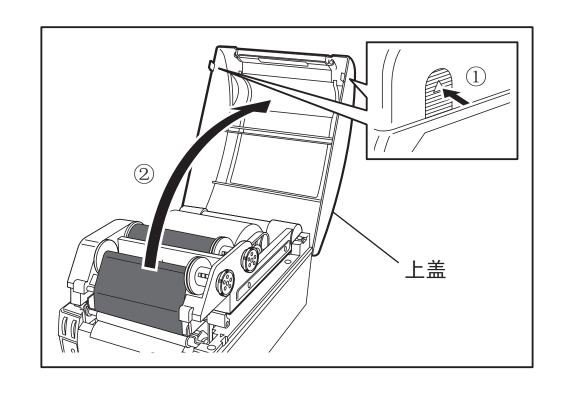
⚠ 注 意

慢慢地打开上盖。

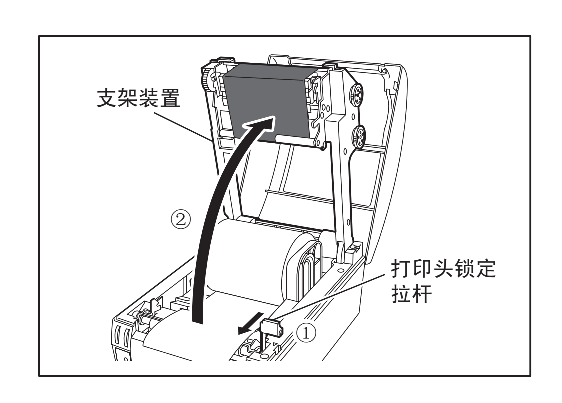
突然打开或是以90度以上的角度打开，可能导致上盖脱落坠地。

2 打开上盖并取下。

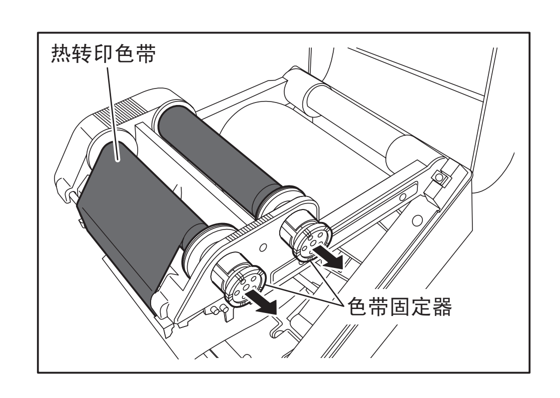
按下上盖左右的“△”部位，打开固定锁，上盖打开。



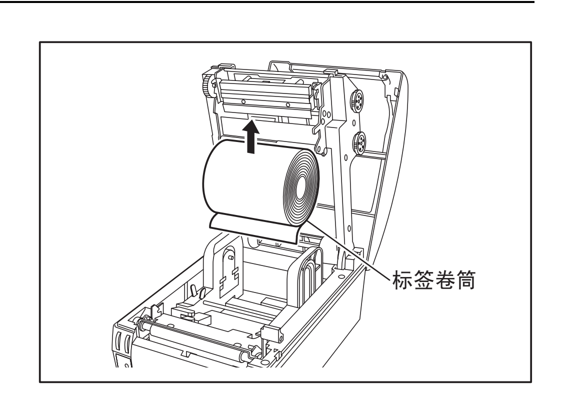
3 将打印头锁定拉杆拉到跟前，扶起支架装置。



4 取下热转印色带。



5 将已经处于走纸状态的标签卷回标签卷筒后取出。





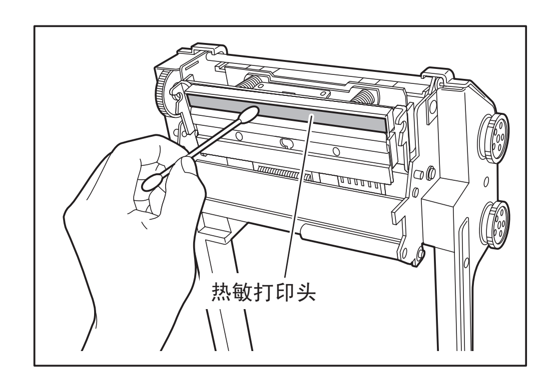
注　意

不可赤手触摸热敏打印头的发热部位。否则将会导致印字不良。

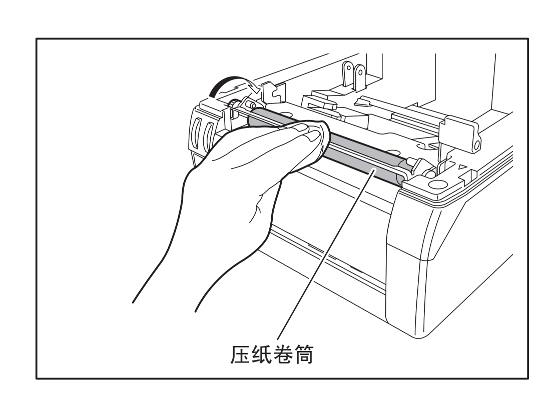
注　意

因清洗液有引火性，请使用后旋紧瓶盖，注意远离火源。

6 使用沾上清洗液的棉签轻轻擦拭热敏打印头。



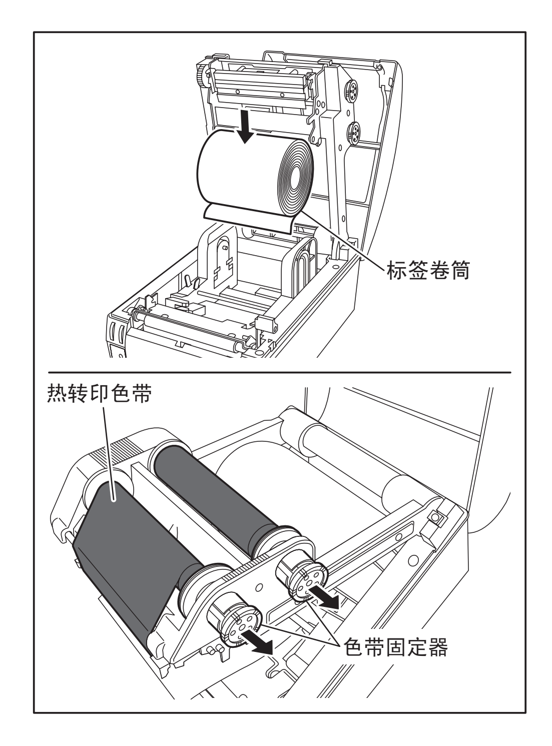
7 使用浸有清洗液的湿布，一边转动压纸卷筒一边轻轻擦拭。





关于热转印色带的安装，请参看1-8页“热转印色带的安装”；关于标签卷筒的安装请参看1-11页“标签卷筒的安装”。

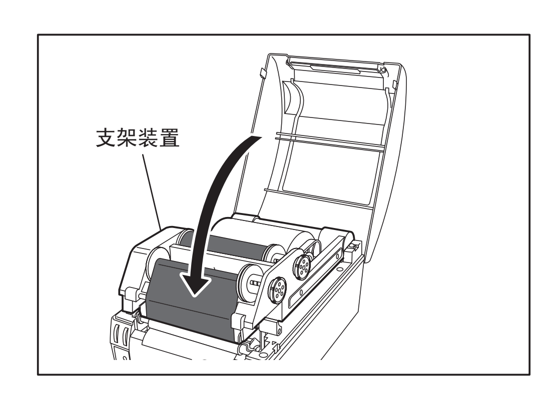
8 清洗后，安装上标签卷筒和热转印色带。



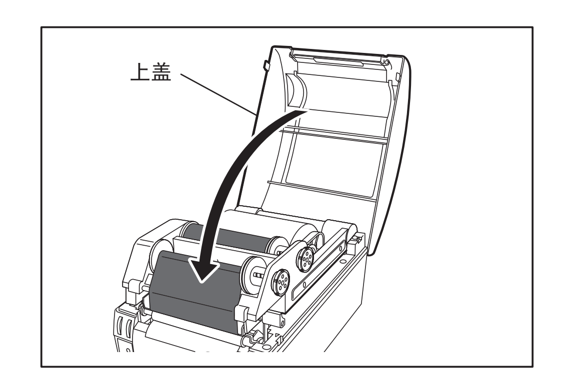
9 锁定支架装置。

关闭支架装置，在左右两端按下显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

无法一次性锁定支架装置时，再次按下左右两端显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

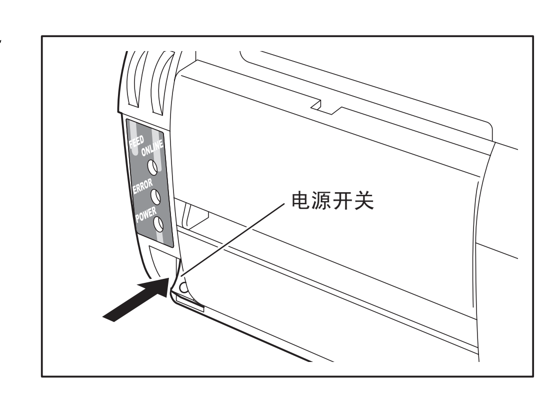


10 关闭上盖。



11 将电源开关按往“｜”一侧，接通电源。

POWER指示灯与ONLINE指示灯亮，
打印机处于联机状态。



4.2 热敏打印头的更换

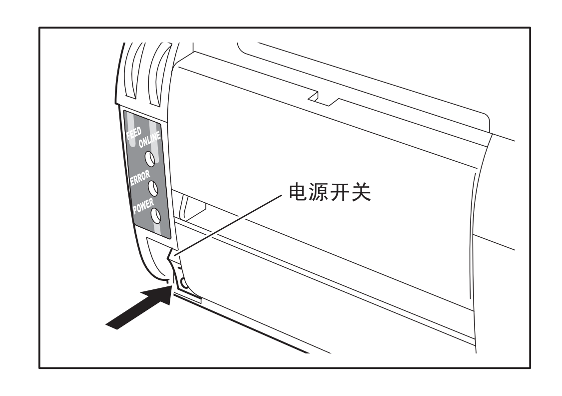
简单说明热敏打印头的更换方法。

⚠ 注 意

务必关闭电源。否则将导致受伤或发生故障。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

POWER电源指示灯灭，电源断开。

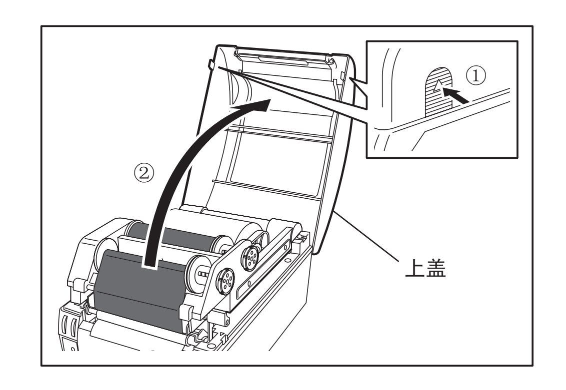


⚠ 注 意

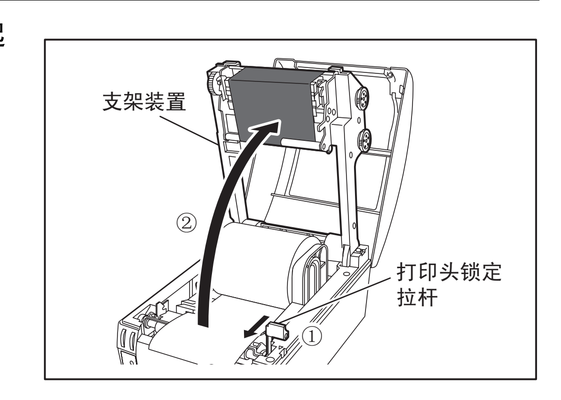
慢慢地打开上盖。
突然打开或是以90度以上的角度打开，可能导致上盖脱落坠地。

2 打开上盖。

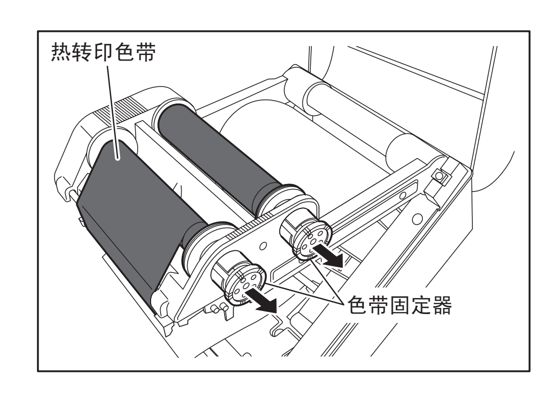
按下上盖左右的“△”部位，打开固定锁，上盖打开。



3 将打印头锁定拉杆拉到跟前，扶起支架装置。



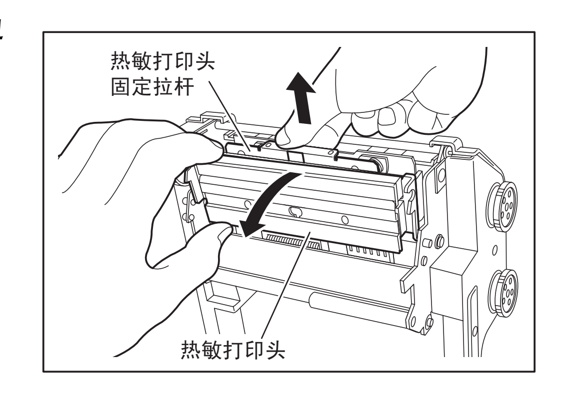
4 取下热转印色带。



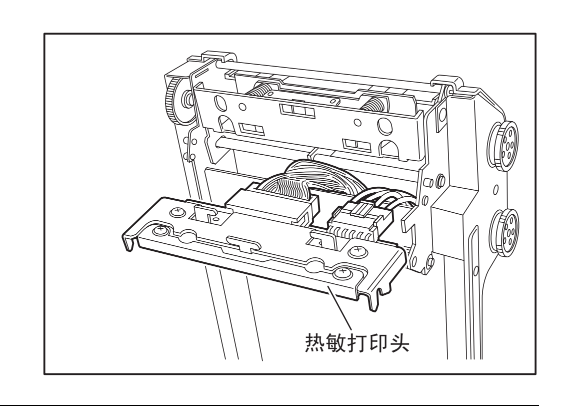
注 意

不可赤手触摸热敏打印头的发热部位。
否则将会导致印字不良。

5 一边用手支撑住热敏打印头，一边将热敏打印头固定拉杆拉到跟前。



6 热敏打印头脱落。



注 意

不可大力拉扯线束和电缆线。

注 意

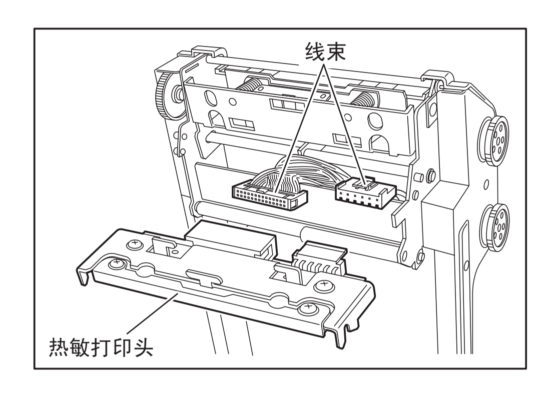
将线束放回热转印色带接触不到的位置。



注 意

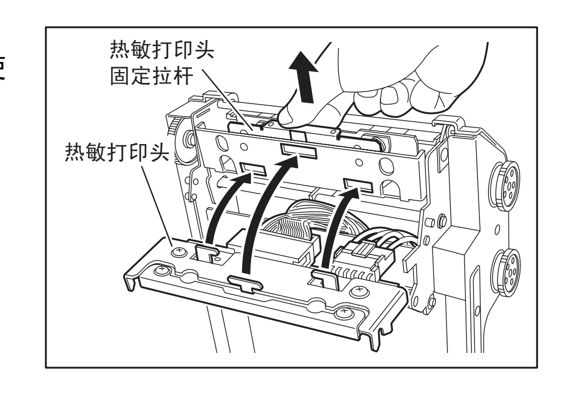
不可赤手触摸热敏打印头的发热部位。
否则将会导致印字不良。

7 取下线束，安装上新的打印头。



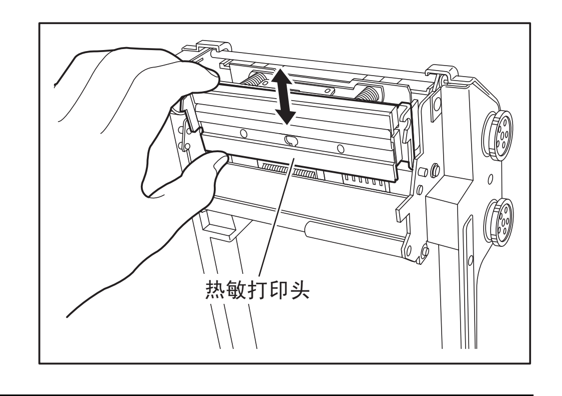
8 将热敏打印头固定拉杆拉到跟前，一边用手支撑热敏打印头，一边使指甲嵌入其中。

嵌入指甲后，还原热敏打印头固定拉杆。



9 上下移动热敏打印头。

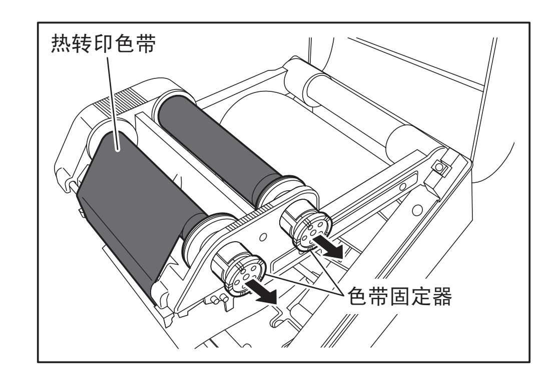
上下移动热敏打印头直到听到“喀哒”一声为止。确认热敏打印头是否能够顺畅移动。



参 照

关于热转印色带的安装请参看1-8页“热转印色带的安装”。

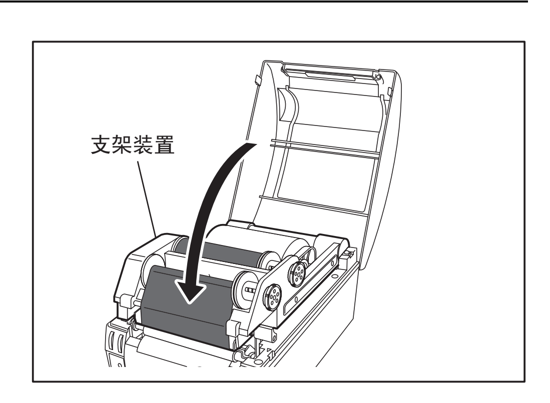
10 安装热转印色带。



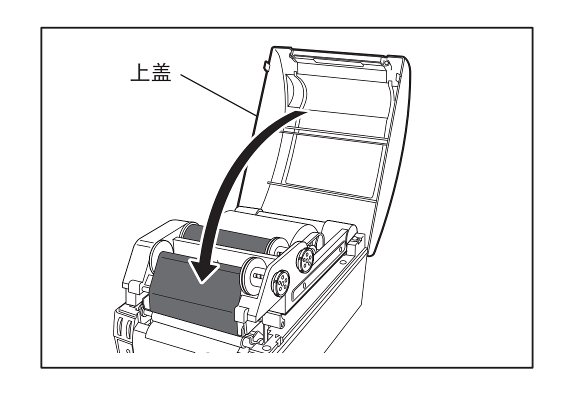
11 锁定支架装置。

关闭支架装置，在左右两端按下显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

无法一次性锁定支架装置时，再次按下左右两端显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

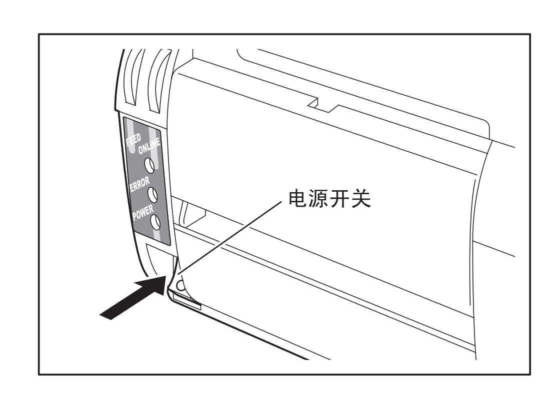


12 关闭上盖。



13 将电源开关按往“｜”一侧，接通电源。

POWER指示灯与ONLINE指示灯亮，打印机处于联机状态。

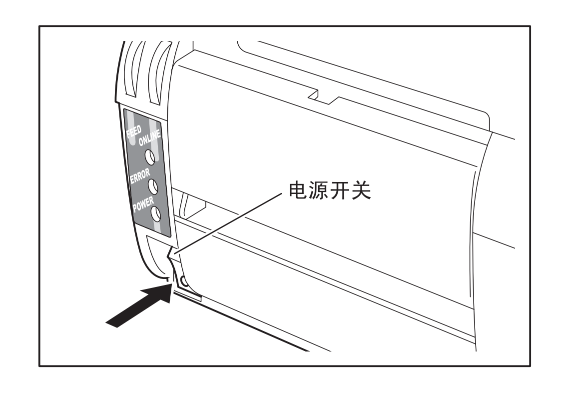


4.3 压纸滚筒的更换

就压纸滚筒的更换方法进行说明。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

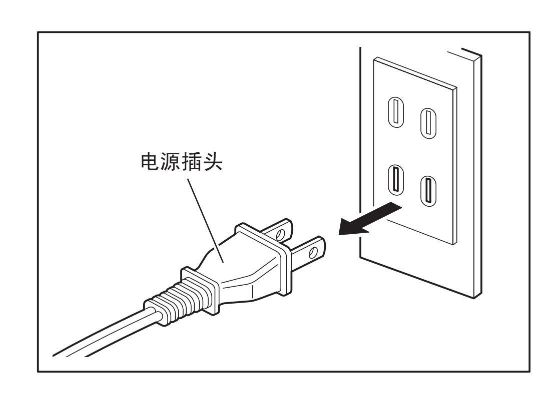
POWER电源指示灯灭，电源断开。



⚠ 警 示

务必从插座中拔出电源插头。否则将导致受伤、故障等。

2 从插座中拔下电源插头。



⚠ 注 意

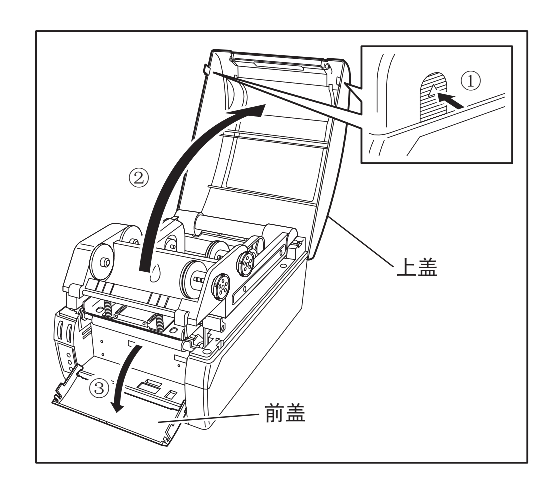
慢慢地打开上盖和前盖。

突然打开或是以90度以上的角度打开，可能导致脱落坠地。

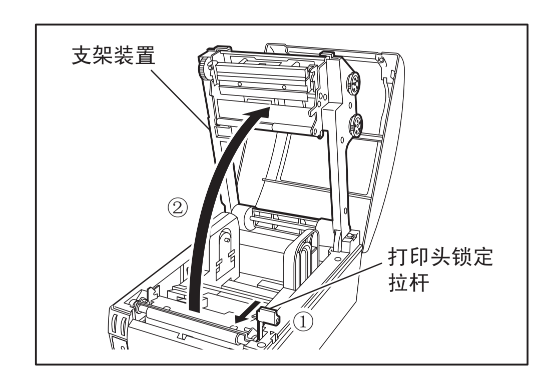
3 打开上盖和前盖。

按下上盖左右的“△”部位，打开上盖。

之后，将前盖上部拉往跟前打开前盖。

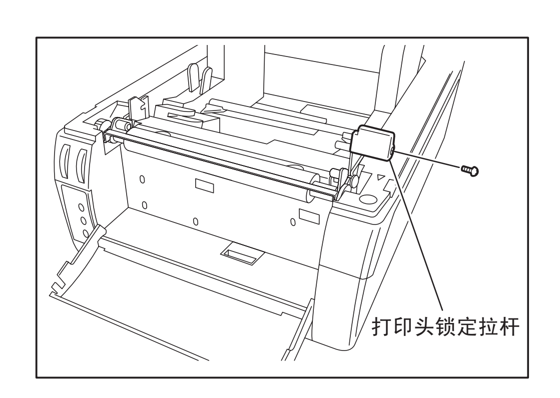


4 将打印头锁定拉杆拉到跟前，扶起支架装置。



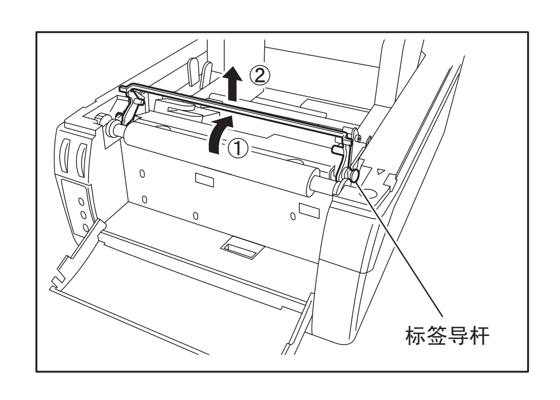
5 卸下打印头锁定拉杆。

拆下一根螺丝，卸下打印头锁定拉杆。



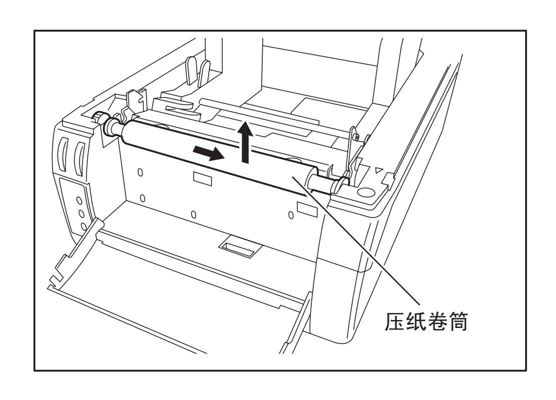
6 卸下标签导杆。

将跟前的标签导杆向上打开，并拿起卸下。



7 更换压纸滚筒。

将压纸滚筒往右移动，在金属按钮拔出的位置上向上拔出。

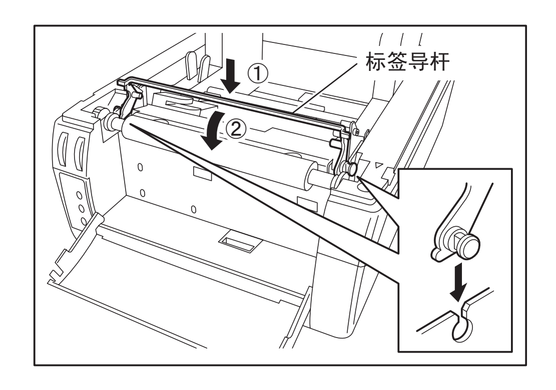


注 意

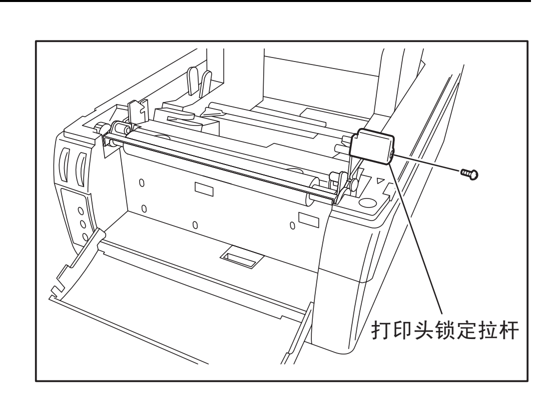
注意切勿错把手指等夹入其中。

8 安装标签导杆。

将标签导杆准确地嵌入左右各有一个的安装槽内后，向前放下。



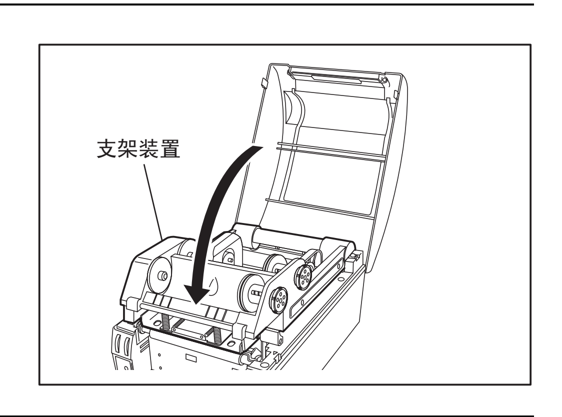
9 按照原样安装好打印头锁定拉杆。



10 锁定支架装置。

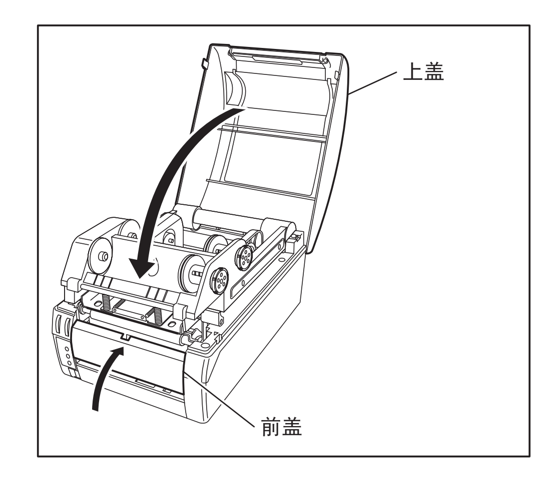
关闭支架装置，在左右两端按下显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

无法一次性锁定支架装置时，再次按下左右两端显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。



11 关闭前盖、上盖。

更换作业完成。

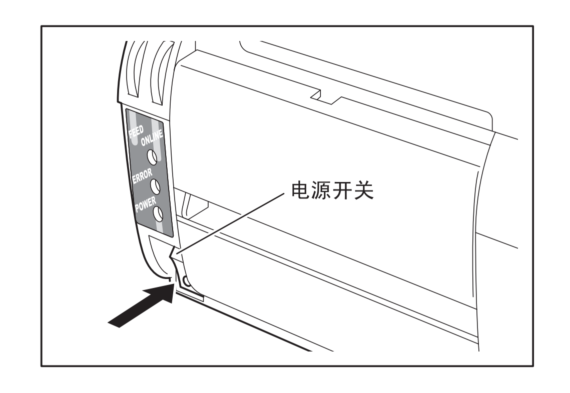


4.4 标签导杆的更换

就标签导杆的更换方法进行说明。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

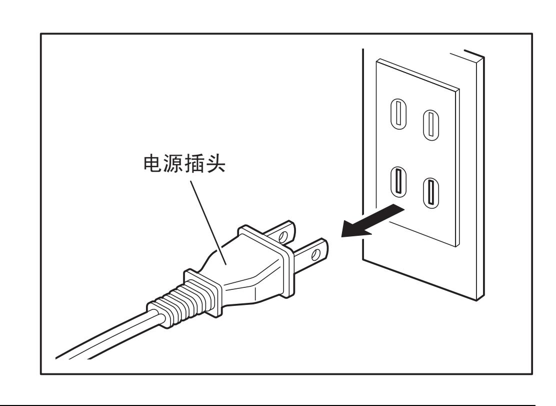
POWER电源指示灯灭，电源断开。



警 示

务必从插座中拔出电源插头。否则将导致受伤、故障等。

2 从插座中拔下电源插头。



注 意

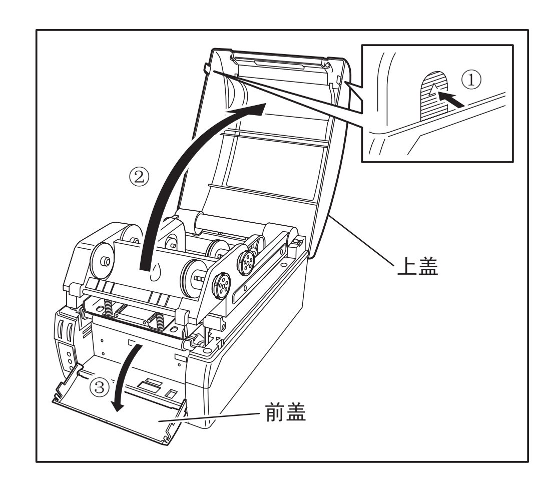
慢慢地打开上盖和前盖。

突然打开或是以90度以上的角度打开，可能导致脱落坠地。

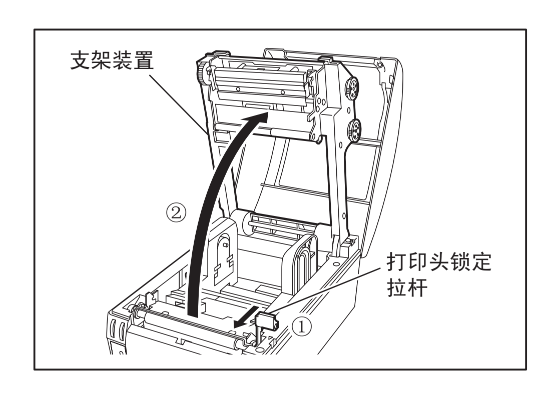
3 打开上盖和前盖。

按下上盖左右的“△”部位，打开上盖。

之后，将前盖上部拉往跟前打开前盖。

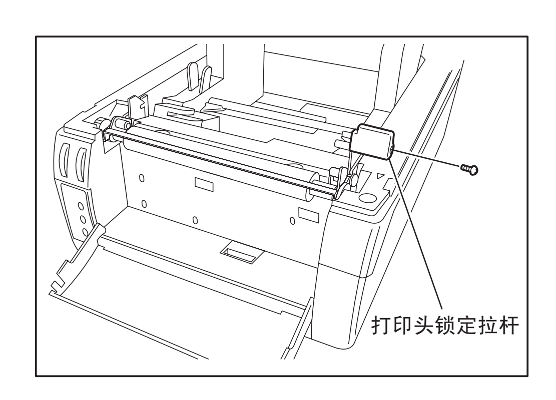


4 将打印头锁定拉杆拉到跟前，扶起支架装置。



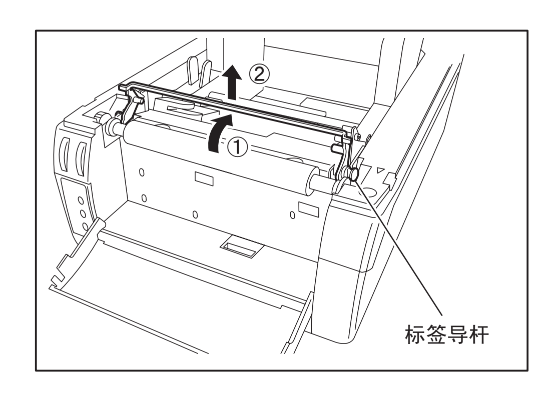
5 卸下打印头锁定拉杆。

拆下一根螺丝，卸下打印头锁定拉杆。



6 卸下标签导杆。

将跟前的标签导杆向上打开，并拿起卸下。

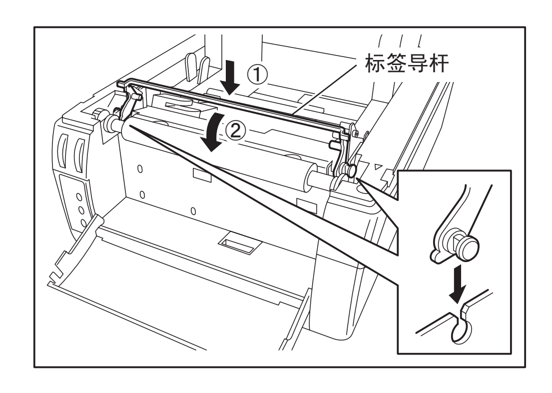


⚠ 注　意

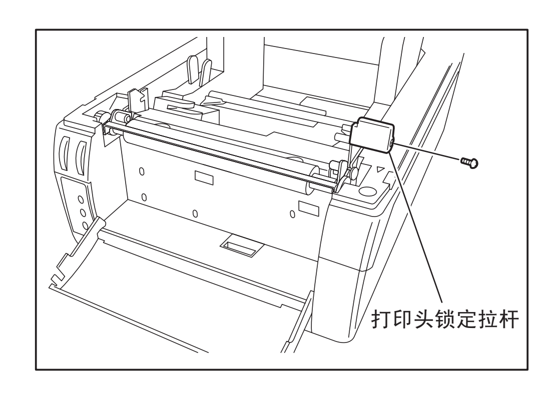
注意切勿错把手指等夹入其中。

7 安装新的标签导杆。

将标签导杆准确地嵌入左右各有一个的安装槽内后，向前放下。



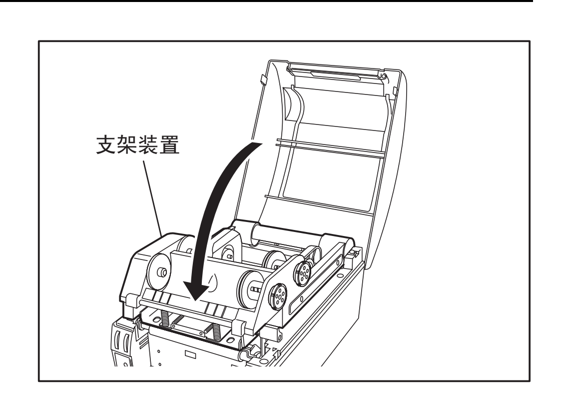
8 按照原样安装好打印头锁定拉杆。



9 锁定支架装置。

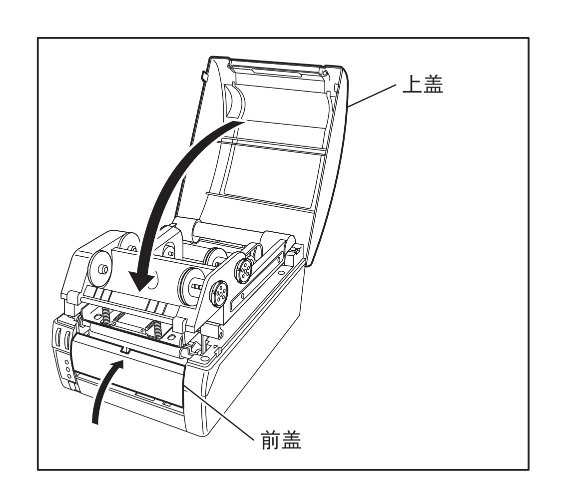
关闭支架装置，在左右两端按下显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

无法一次性锁定支架装置时，再次按下左右两端显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。



10 关闭前盖、上盖。

更换作业完成。



4.5 选配件装置的清洗

剥离滚筒（剥离装置）、切刀刀刃（简易切刀装置）沾上污垢后，不仅会导致无法正常工作，还可能引起故障。因此，请定期进行清洗。

4.5.1 剥离装置

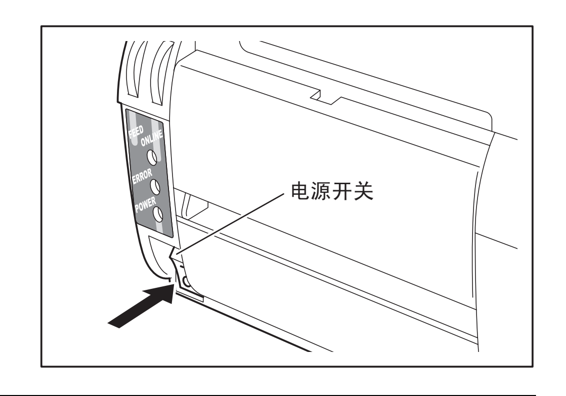
以下说明剥离滚筒的清洗方法。

⚠ 注 意

务必关闭电源。否则将导致受伤或发生故障。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

POWER电源指示灯灭，电源断开。



⚠ 注 意

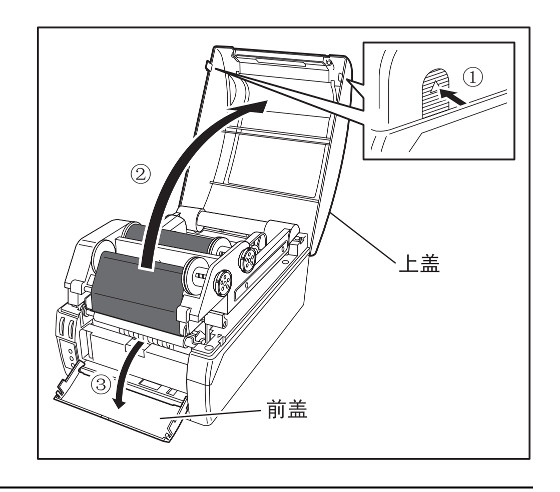
慢慢地打开上盖和前盖。

突然打开或是以90度以上的角度打开，可能导致脱落坠地。

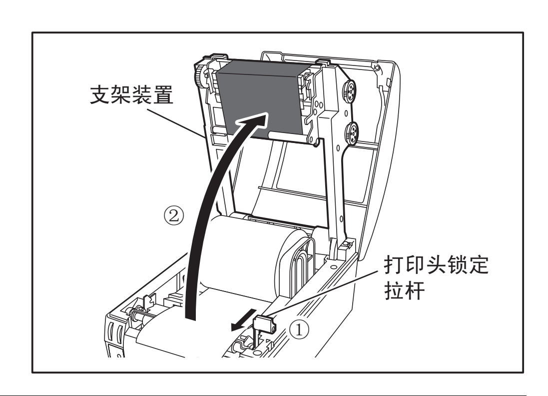
2 打开上盖和前盖。

按下上盖左右的“△”部位，打开固定锁，上盖打开。

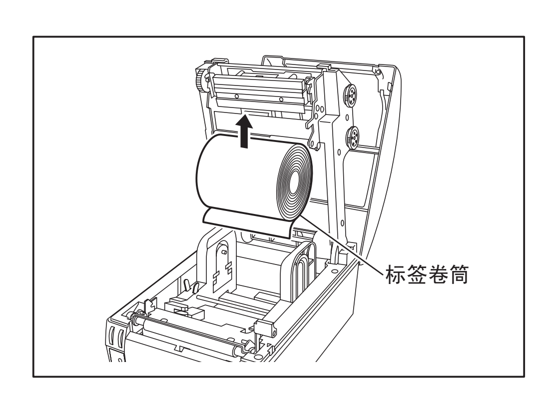
之后，将前盖上部拉往跟前打开前盖。



3 将打印头锁定拉杆拉到跟前，扶起支架装置。

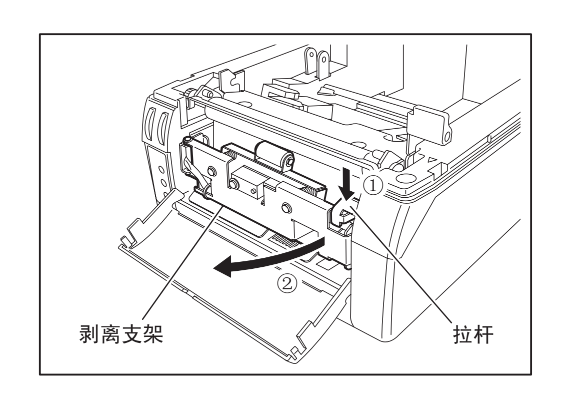


4 将已经处于走纸状态的标签卷回标签卷筒后取出。



5 打开剥离支架。

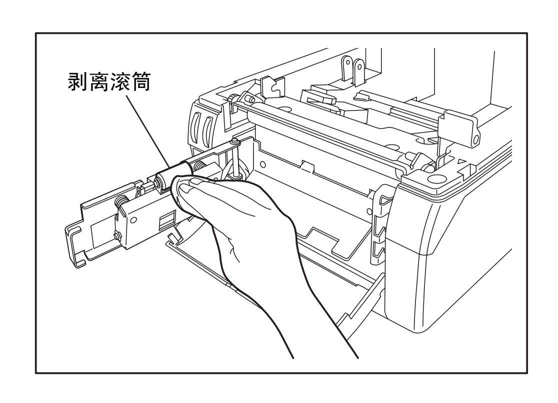
按下剥离装置右侧的拉杆即可打开剥离支架。



⚠ 注 意

因清洗液有引火性，请使用后旋紧瓶盖，注意远离火源。

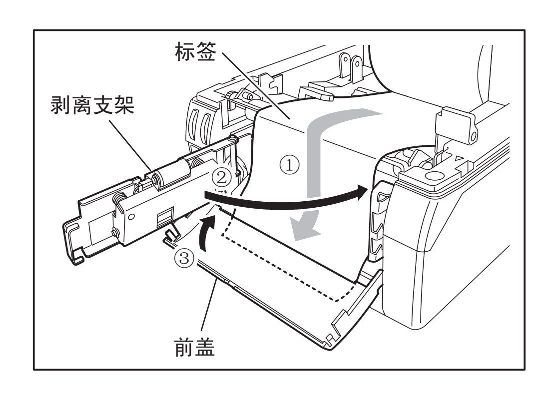
6 使用浸有清洗液的湿布，一面转动剥离滚筒，一面拭去污垢、标签屑等黏着物。





关于标签卷筒的安装，请参看1-11页“标签卷筒的安装”。

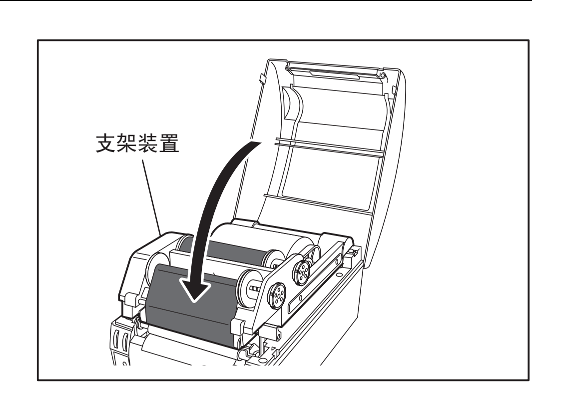
7 清洗后，安装标签卷筒，关闭剥离支架和前盖。



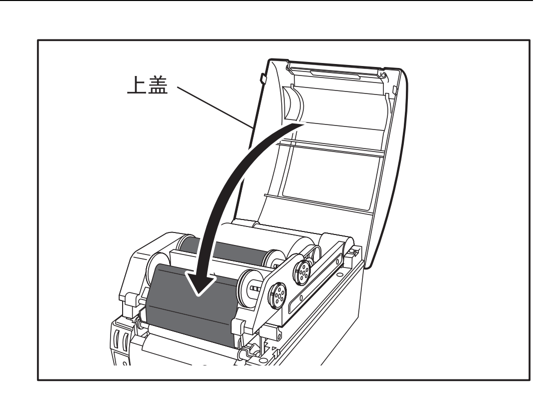
8 锁定支架装置。

关闭支架装置，在左右两端按下显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

无法一次性锁定支架装置时，再次按下左右两端显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

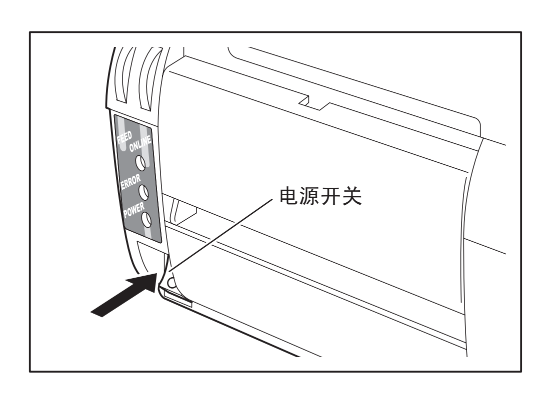


9 关闭上盖。



10 将电源开关按往“｜”一侧，接通电源。

POWER指示灯与ONLINE指示灯亮，
打印机处于联机状态。



4.5.2 简易切刀装置

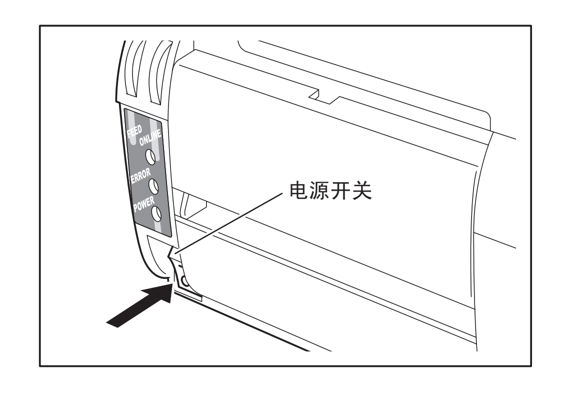
以下说明切刀刀刃的清洗方法。

⚠ 注 意

务必关闭电源。否则将导致受伤或发生故障。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

POWER电源指示灯灭，电源断开。



⚠ 注 意

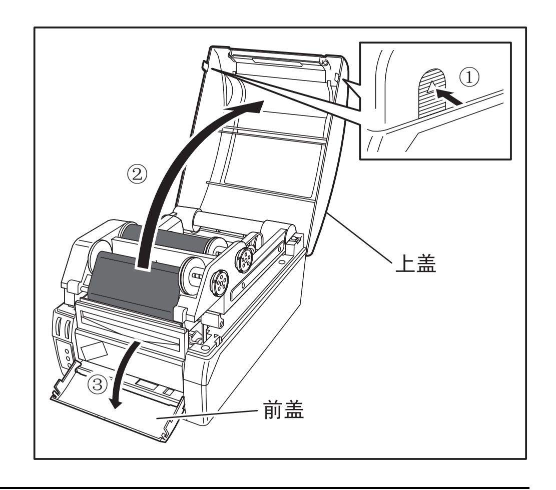
慢慢地打开上盖和前盖。

突然打开或是以90度以上的角度打开，可能导致脱落坠地。

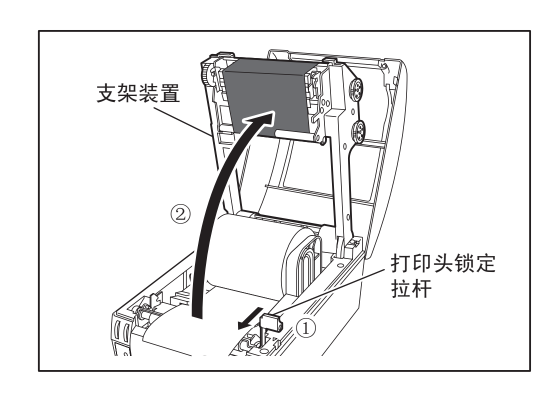
2 打开上盖和前盖。

按下上盖左右的“△”部位，打开固定锁，上盖打开。

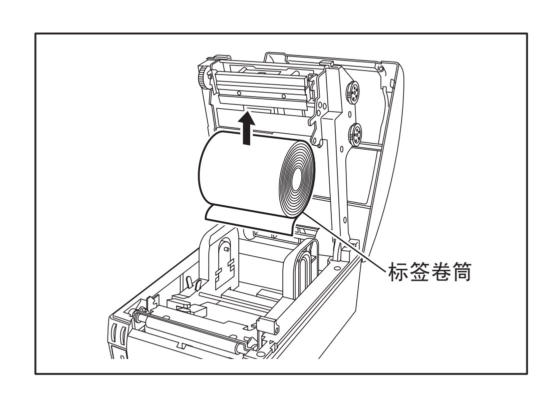
之后，将前盖上部拉往跟前打开前盖。



3 将打印头锁定拉杆拉到跟前，扶起支架装置。



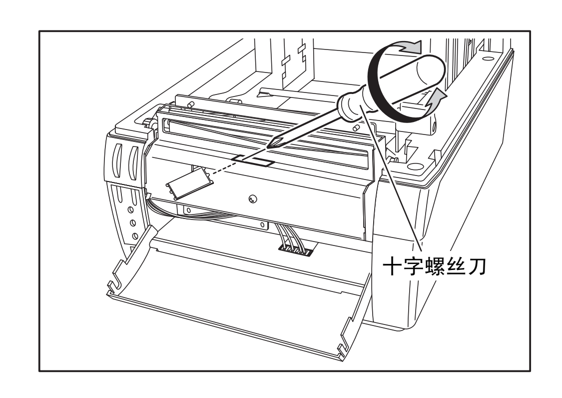
4 将已经处于走纸状态的标签卷回标签卷筒后取出。



注 意

注意切勿触摸简易切刀装置的刀刃。
请务必按顺时针方向转动马达轴的齿轮。若逆时针转动有损坏简易切刀装置的危险。

5 使用十字螺丝刀按顺时针方向转动马达轴的齿轮。抬高切刀的下刀刃。

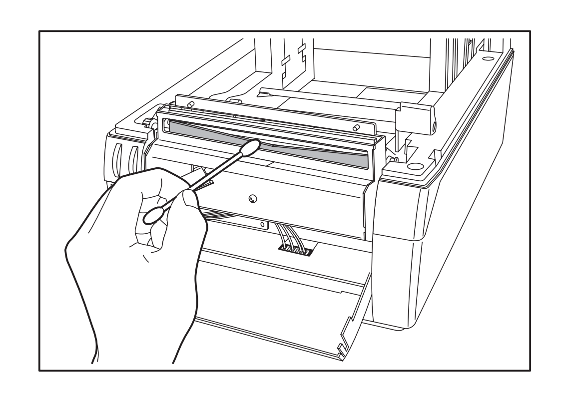


注 意

因清洗液有引火性，请使用后旋紧瓶盖，注意远离火源。

6 在棉签上沾上清洗液，轻轻擦拭切刀的上、下刀刃。

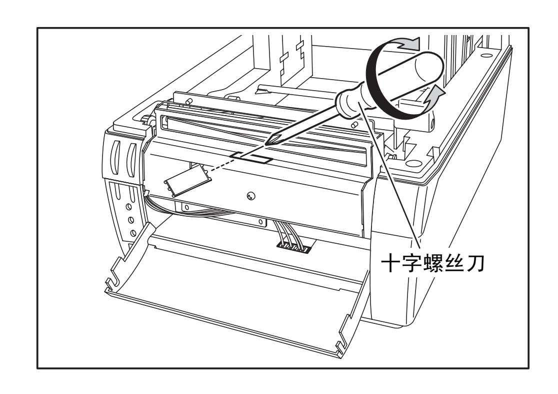
必须清洗切刀刀刃的里外两侧。



注 意

请务必按顺时针方向转动马达轴的齿轮。若逆时针转动有损坏简易切刀装置的危险。

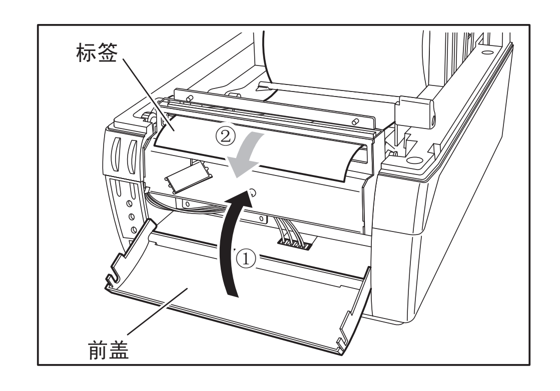
7 使用十字螺丝刀按顺时针方向转动马达轴的齿轮，将切刀的下刀刃下调到能使标签轻易通过的位置。




参 照

关于标签卷筒的安装，请参看1-11页“标签卷筒的安装”。

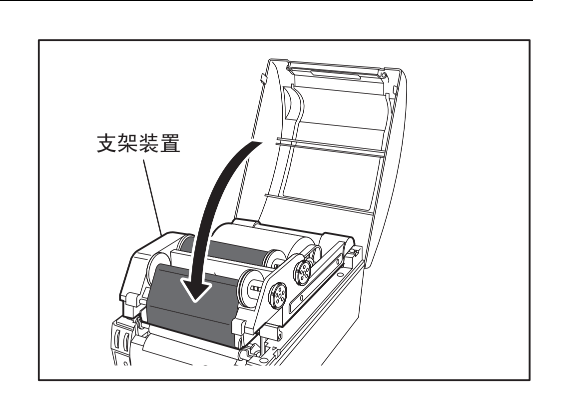
8 清洗后，请关闭上盖，安装好标签卷筒。



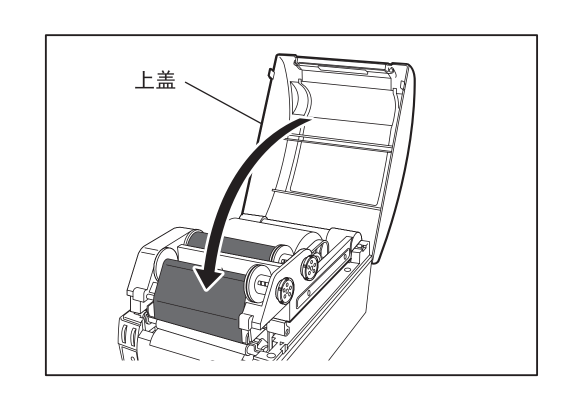
9 锁定支架装置。

关闭支架装置，在左右两端按下显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

无法一次性锁定支架装置时，再次按下左右两端显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

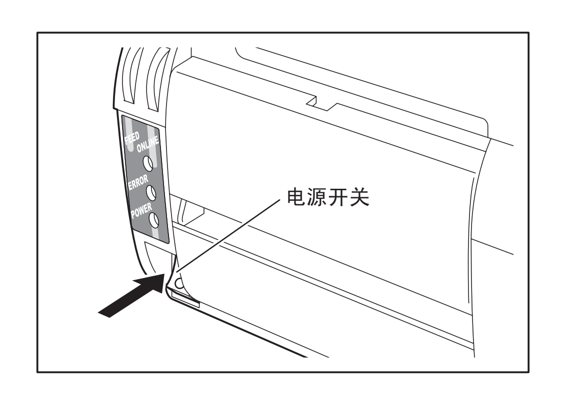


10 关闭上盖。



11 将电源开关按往“｜”一侧，接通电源。

POWER指示灯与ONLINE指示灯亮，打印机处于联机状态。



4.6 标签传感器的确认

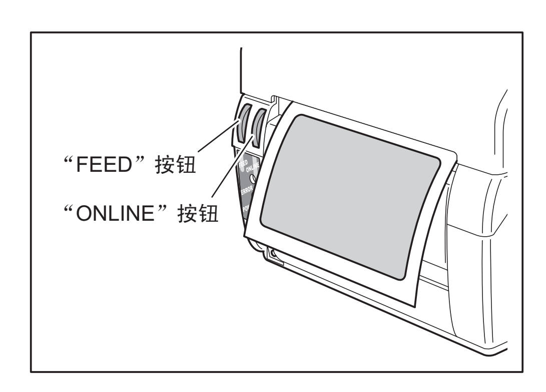
在此，就标签传感器位置的确认方法进行说明。

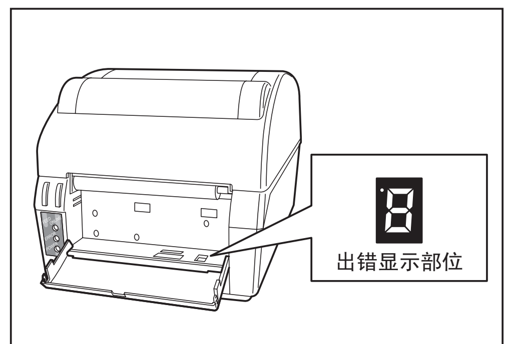
1 确认打印机已处于联机状态。

打印机处于联机状态时，ONLINE指示灯亮。

2 按下“ONLINE”按钮，打印机处于联机状态后再按“FEED”按钮。

出错显示部位的7段LED显示器将显示为“H”。





3 将所使用的标签放置在标签传感器部位。

放置标签时，将标签的白纸部分对准传感器的位置。

4 按下“FEED”按钮。

按下“FEED”按钮后，蜂鸣器将发出提示音。

5 按下“ONLINE”按钮。

出错显示部位的7段LED显示器将显示为“0”。

6 按下“FEED”按钮，走3张左右的标签，确认每走一张标签，停顿一次。

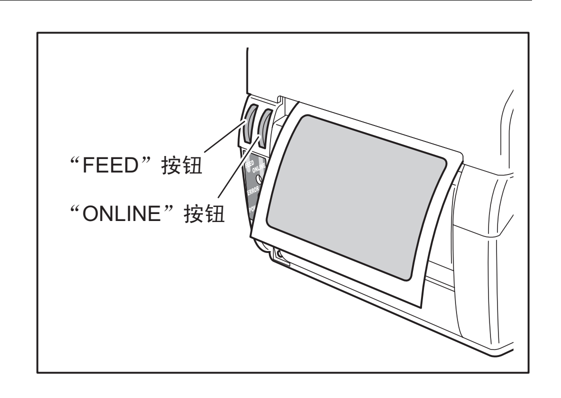
4.7 剥离传感器的确认

在此，就剥离传感器位置的确认方法进行说明。

1 确认打印机已处于脱机状态。

打印机处于脱机状态时，ONLINE指示灯不亮。

打印机处于联机状态时，按下“ONLINE”按钮，使打印机处于脱机状态。

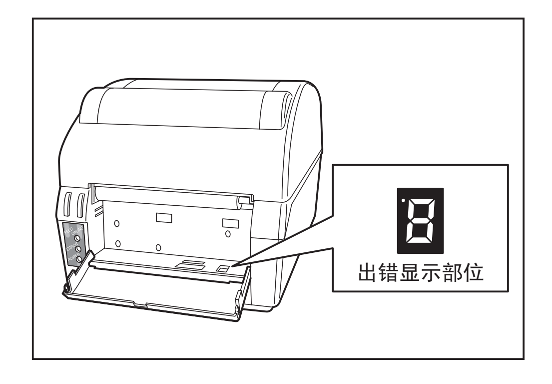


2 确认剥离传感器的位置。

凭借出错显示部位的7段LED显示器确认传感器的位置。

●LED显示为“－”：有标签

●LED显示为“O”：无标签





第5章

选配装置的安装与拆卸



本章说明选配装置的安装与拆卸。

5.1 选配接口的安装与拆卸

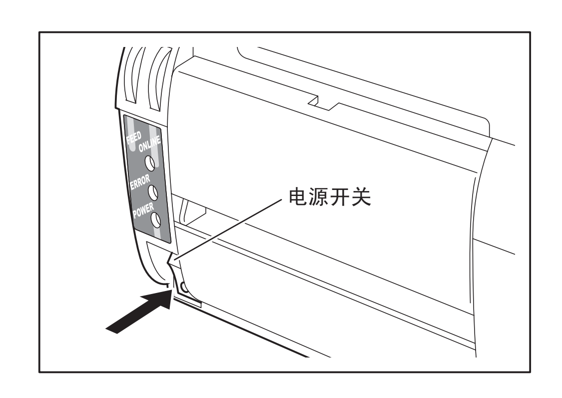
以下说明选配件的安装以及设置的方法。
接口的选配件当中有LAN、RS-232C二种。

5.1.1 LAN端口的安装与拆卸

以下说明LAN端口的安装与拆卸方法。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源

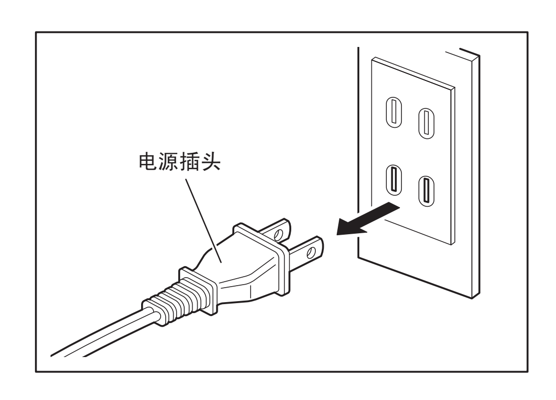
POWER电源指示灯灭，电源断开。



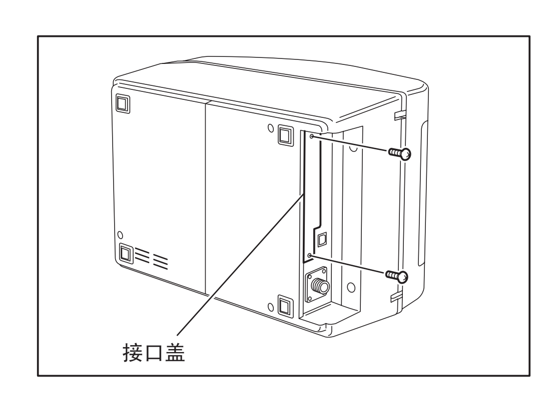
⚠ 警 示

务必从插座中拔出电源插头。否则将导致受伤、故障等。

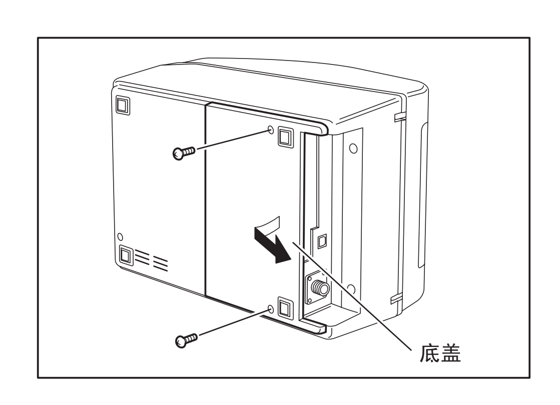
2 从插座中拔下电源插头。



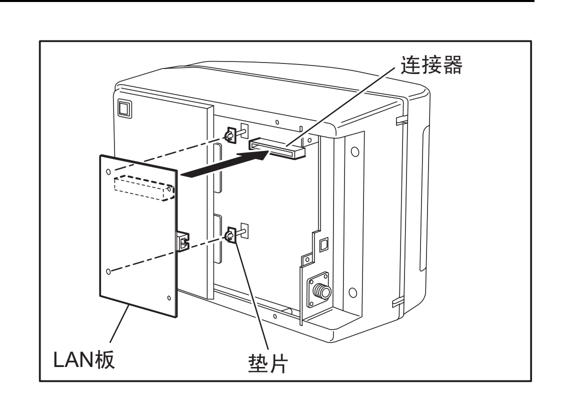
3 侧面摆放打印机，旋开螺丝（两处），取下接口盖。



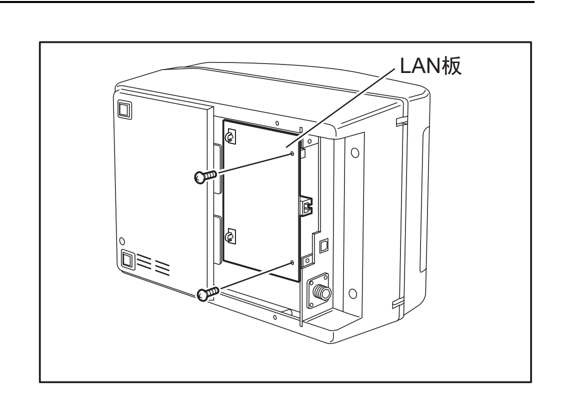
4 旋开螺丝（两处），取下底盖。



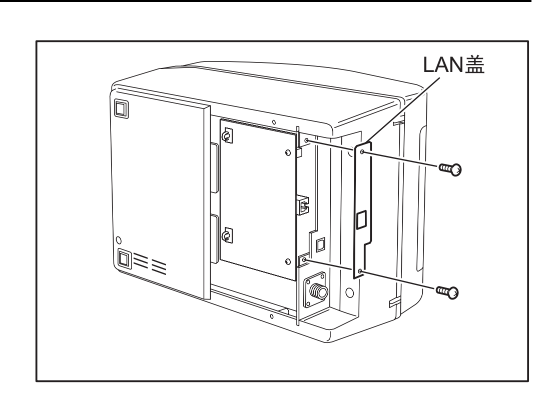
5 对准主板的连接器以及垫片（两处）插入LAN板。



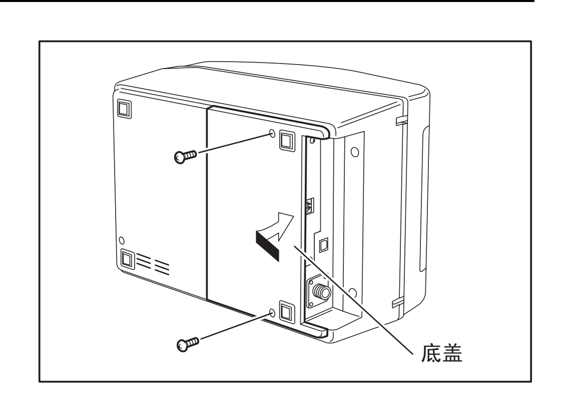
6 使用与LAN板配套的螺丝将LAN板固定在后嵌板上（两处）。



7 用螺丝固定LAN盖（两处）。



8 按照原样用螺丝固定底盖（两处），将打印机恢复水平安放状态。

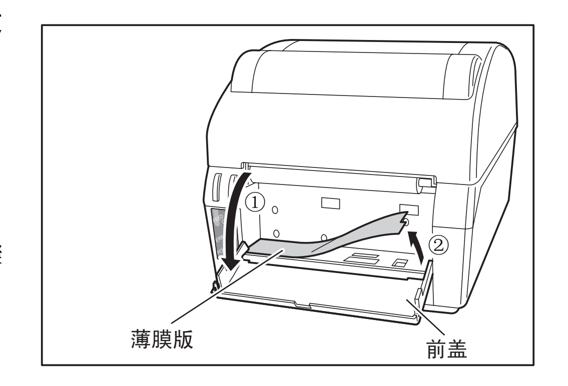


9 打开上盖，进行双列直插开关设置。

关于双列直插开关设置，请参看3-2页“3.1 安装时的工作确认”中的步骤6。

<拆卸方法>

从步骤8开始，按照安装操作的相反步骤进行拆卸。

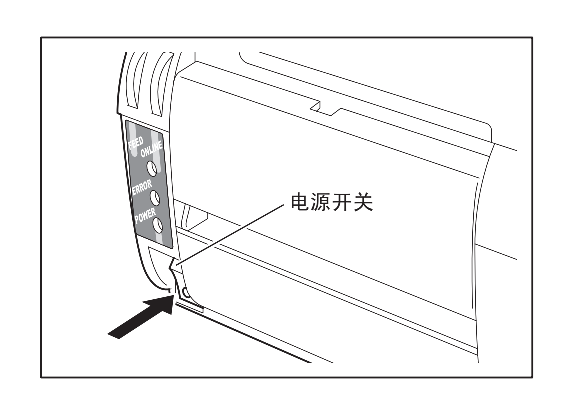


5.1.2 RS-232C板的安装与拆卸

说明RS-232C板的安装与拆卸方法。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

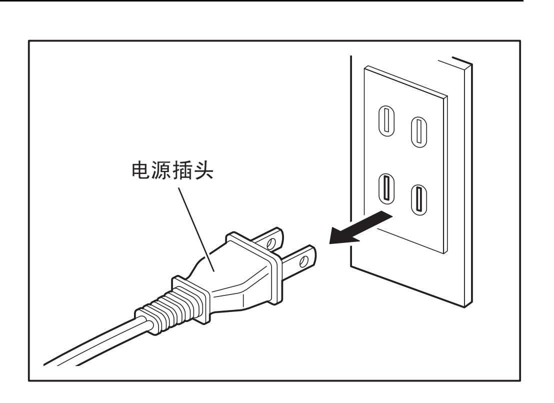
POWER电源指示灯灭，电源断开。



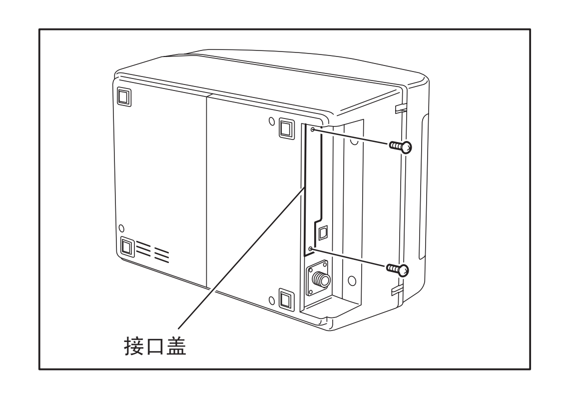
警 示

务必从插座中拔出电源插头。否则将导致受伤、故障等。

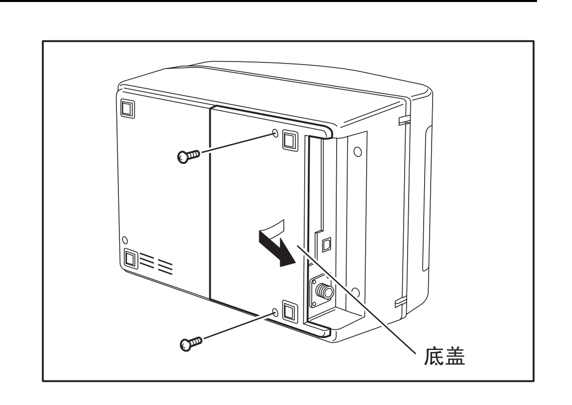
2 从插座中拔下电源插头。



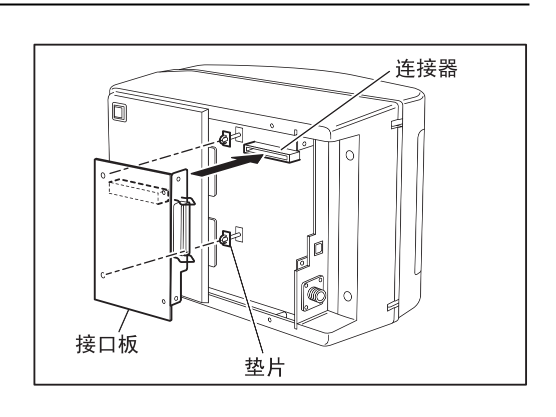
3 侧面摆放打印机，旋开螺丝（两处），取下接口盖。



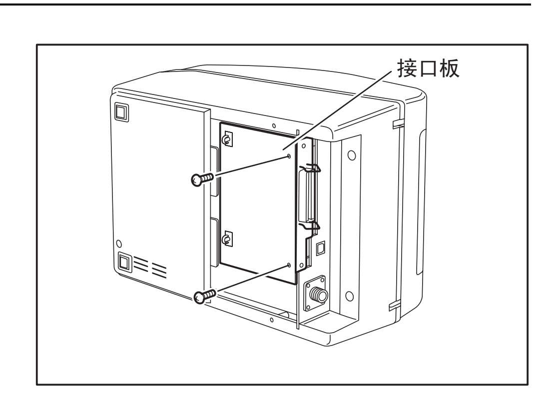
4 旋开螺丝（两处），取下底盖。



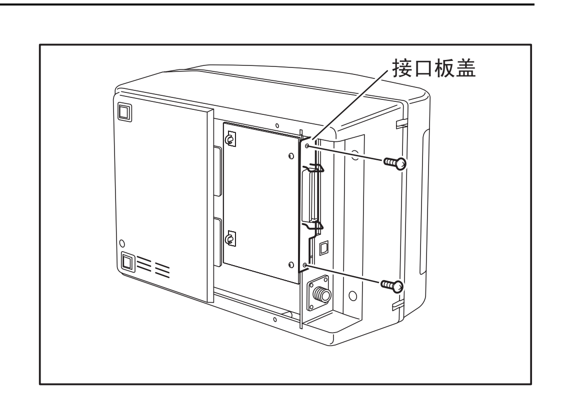
5 对准主板的连接器以及垫片（两处）插入接口板。



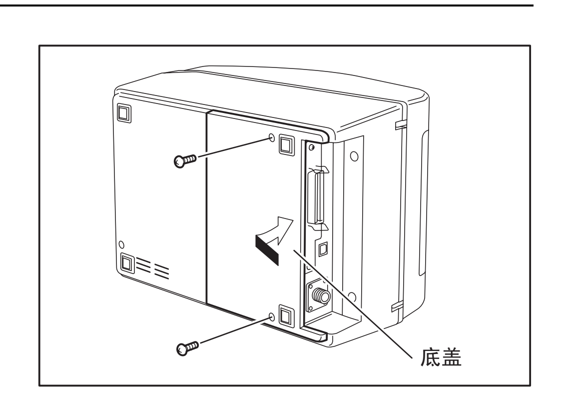
6 使用与接口板配套的螺丝将接口板固定在后嵌板上（两处）。



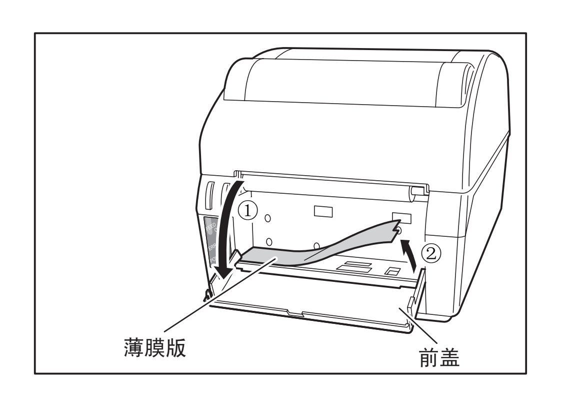
7 用螺丝固定接口板盖（两处）。



8 按照原样用螺丝固定底盖（两处），将打印机恢复水平安放状态。



9 打开上盖，进行双列直插开关设置。



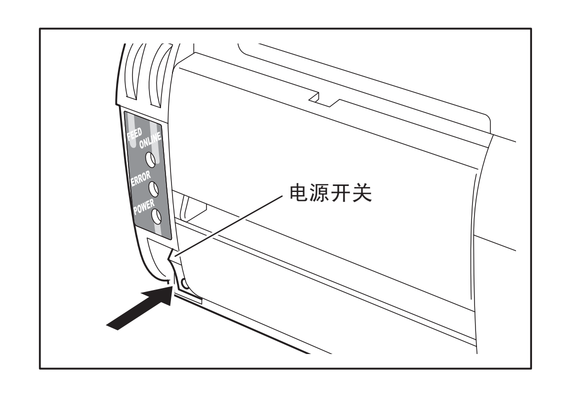
＜拆卸方法＞
从步骤8开始，按照安装操作的相反步骤进行拆卸。

5.2 简易切刀装置的安装与拆卸

以下说明简易切刀装置的安装与拆卸方法。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

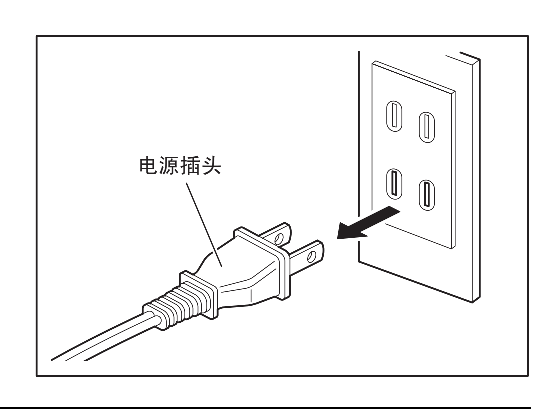
POWER电源指示灯灭，电源断开。



警　示

务必从插座中拔出电源插头。否则将导致受伤、故障等。

2 从插座中拔下电源插头。



注　意

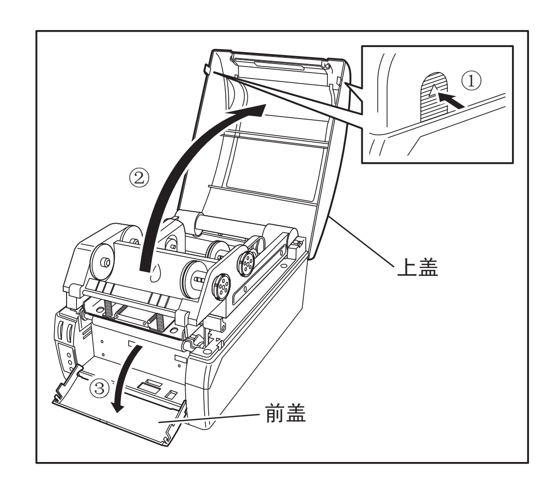
慢慢地打开上盖和前盖。

突然打开可能导致脱落坠地。

3 打开上盖并取下。

按下上盖左右的“△”部位，打开固定锁，打开到来90度之上时，上盖可取下。

之后，将前盖上部拉往跟前打开前盖。

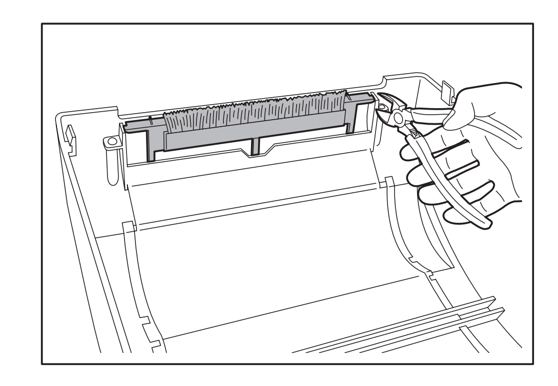


注　意

注意请勿误切手指等。

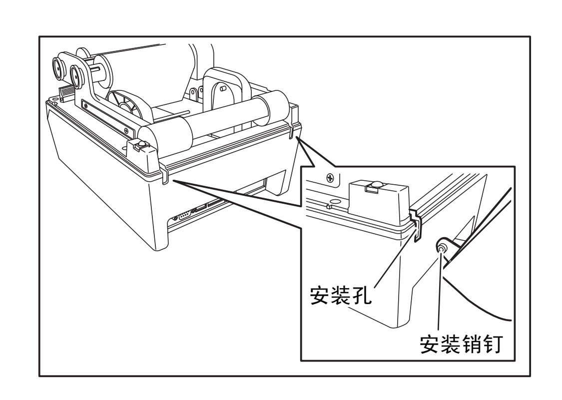
4 除掉上盖内侧的塑料。

用钳子剪断上盖内侧的塑料部分（五处）。

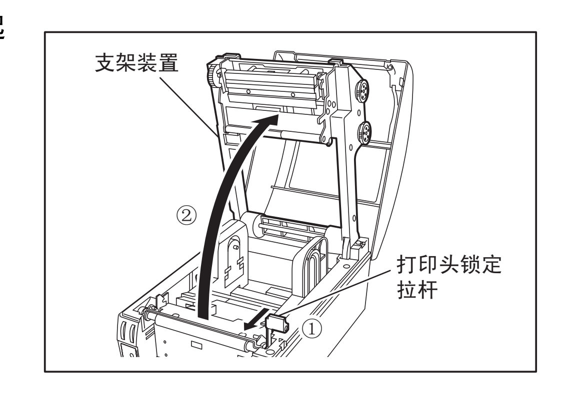


5 按照原样安装好上盖，并使上盖处于打开状态。

将上盖背面上已装有的安装销钉插入安装孔内，并固定好。



6 将打印头锁定拉杆拉到跟前，扶起支架装置。

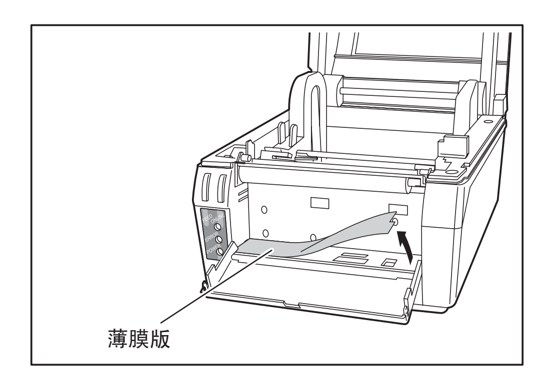


⚠ 注 意

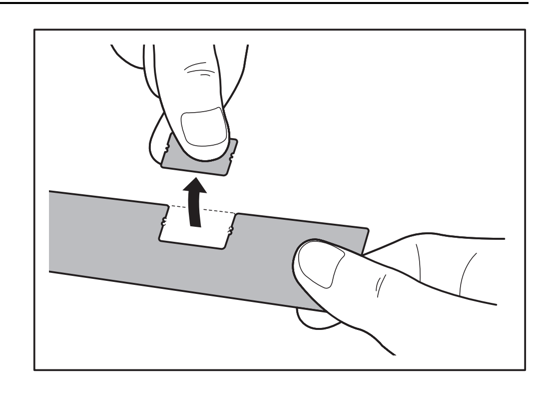
薄膜版的左端用胶带固定住。

过度弯曲可能导致薄膜版变形。

7 拉起薄膜版的右侧。

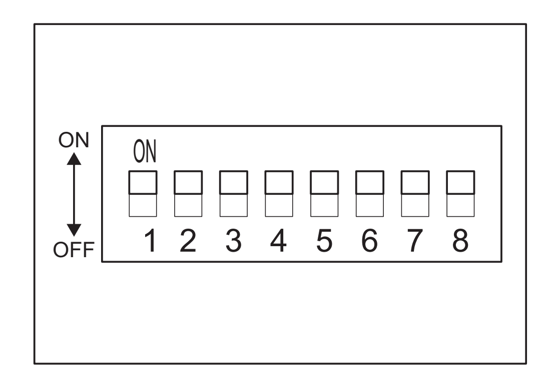


8 用手慢慢折下薄膜版上的针孔虚线处，所形成的缺口是为了配合选配件装置连接器的使用。



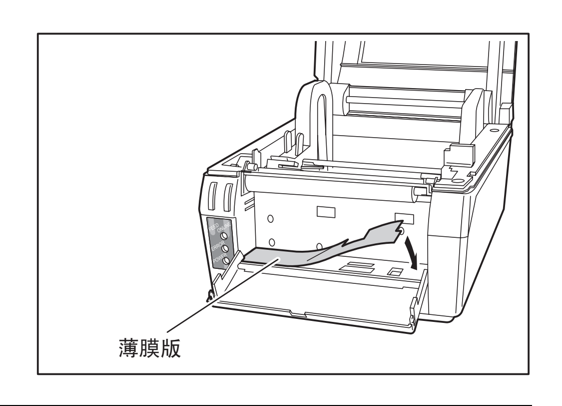
9 更改打印机的双列直插开关的设置。

在切刀模式里更改设置。



10 按照原样组装好薄膜版。

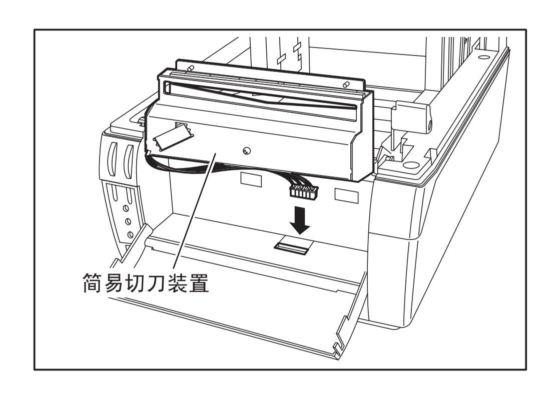
对准薄膜版槽组装。



注　意

注意切勿触摸简易切刀装置的刀刃。

11 连接简易切刀装置的连接器。

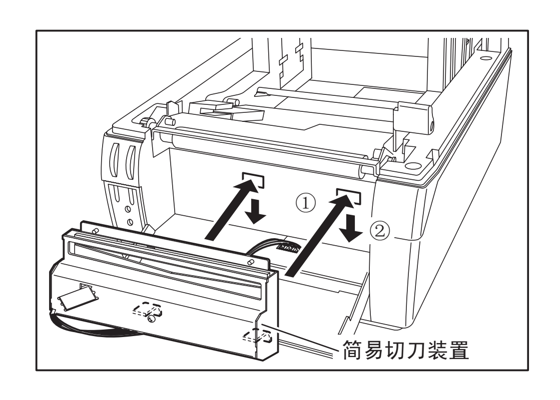


注　意

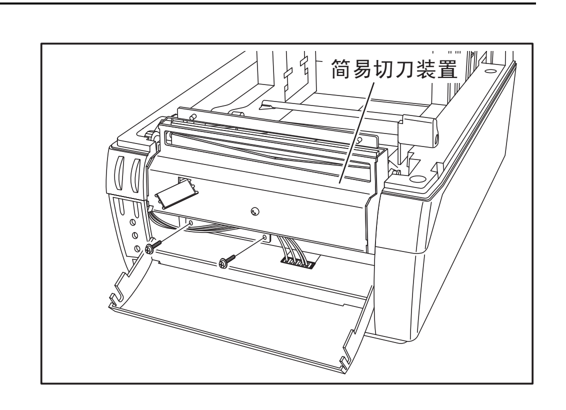
注意切勿卡住简易切刀装置的电缆线。

12 将简易切刀装置插入缺口（两处）内并往下压。

安装时，注意切勿让简易切刀装置左右各有的
制动器与标签导杆之间产生间隙。



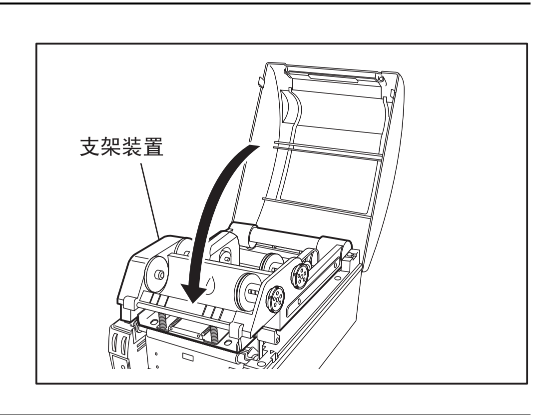
13 用螺丝固定简易切刀装置（两处）。



14 锁定支架装置。

关闭支架装置，在左右两端按下显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

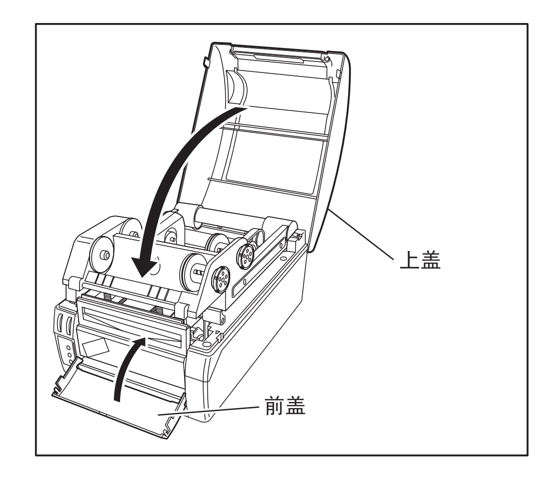
无法一次性锁定支架装置时，再次按下左右两端显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。



15 关闭前盖和上盖。

＜拆卸方法＞

从步骤15开始，按照安装操作的相反步骤进行拆卸。

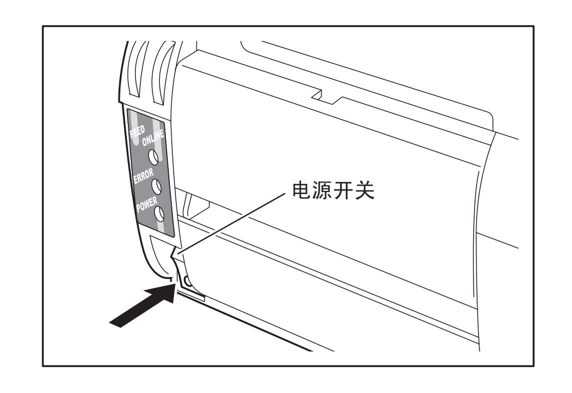


5.3 剥离装置的安装与拆卸

以下说明剥离装置的安装与拆卸。

1 将电源开关按往“○”一侧，断开电源。

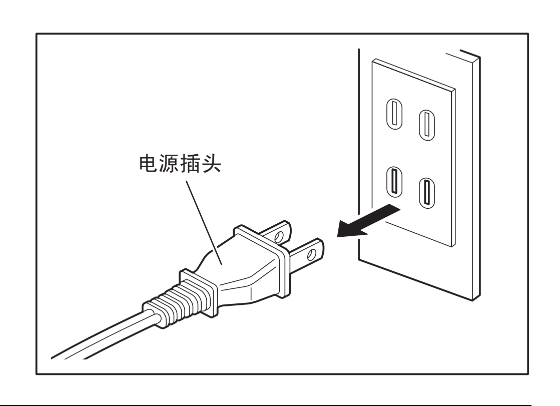
POWER电源指示灯灭，电源断开。



警 示

务必从插座中拔出电源插头。否则将导致受伤、故障等。

2 从插座中拔下电源插头。



注 意

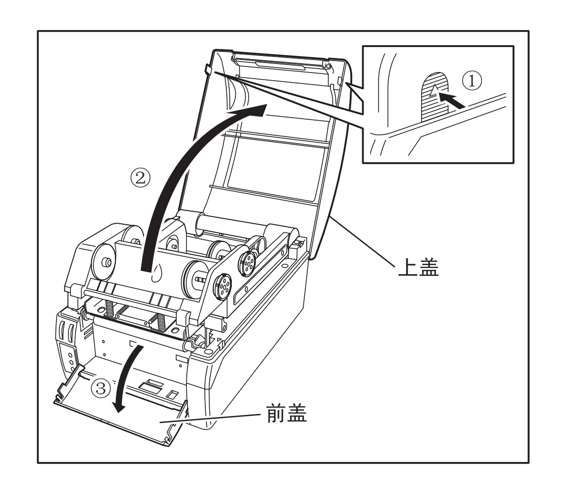
慢慢地打开上盖和前盖。

突然打开或是以90度以上的角度打开，可能导致脱落坠地。

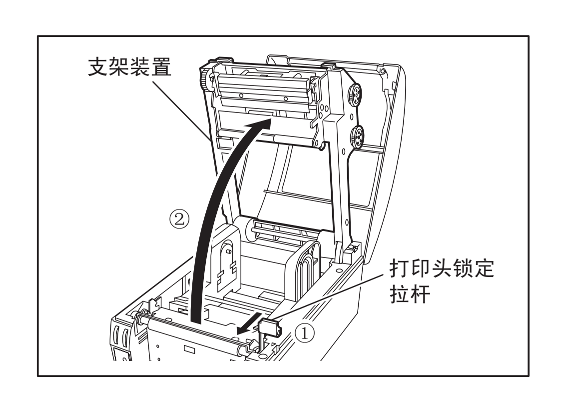
3 打开上盖和前盖。

按下上盖左右的“△”部位，打开上盖。

之后，将前盖上部拉往跟前打开前盖。



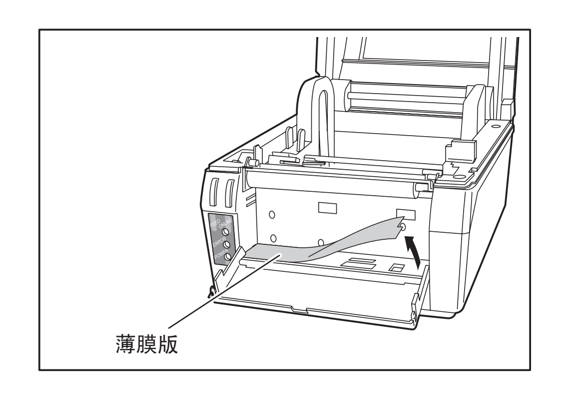
4 将打印头锁定拉杆拉到跟前，扶起支架装置。



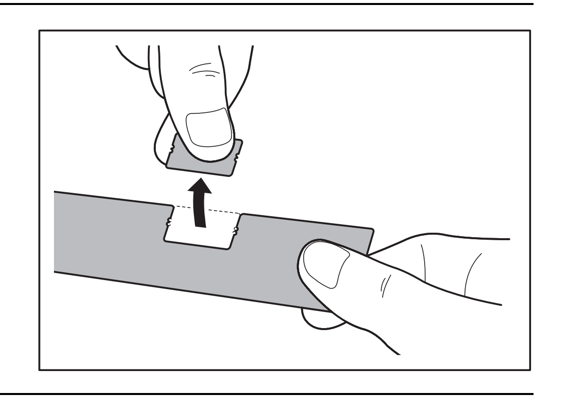
⚠ 注　意

薄膜版的左端用胶带固定住。
过度弯曲可能导致薄膜版变形。

5　拉起薄膜版的右侧。

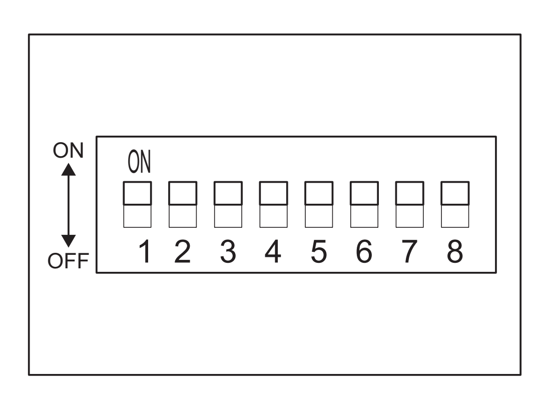


6　用手慢慢折下薄膜版上的针孔虚线处，所形成的缺口是为了配合选配件装置连接器的使用。



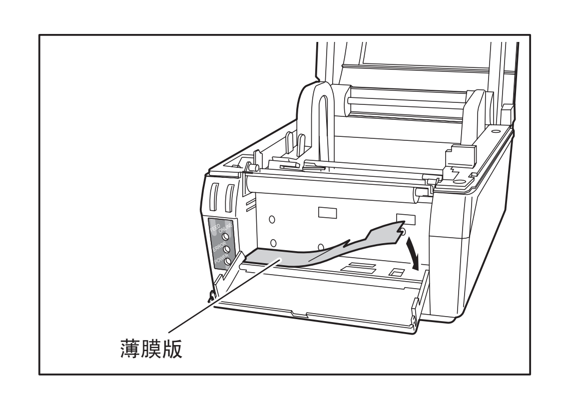
7　更改打印机的双列直插开关的设置。

在切刀模式里更改设置。

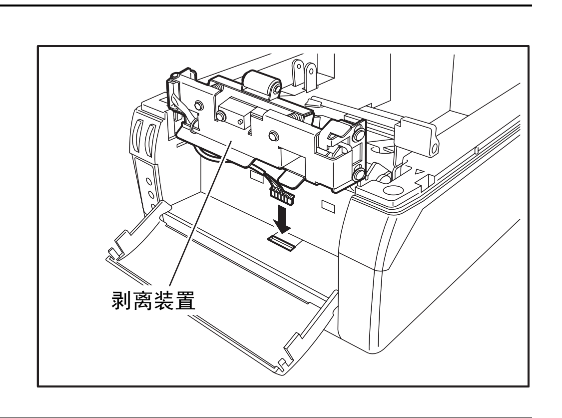


8　按照原样组装好薄膜版。

对准薄膜版槽组装。

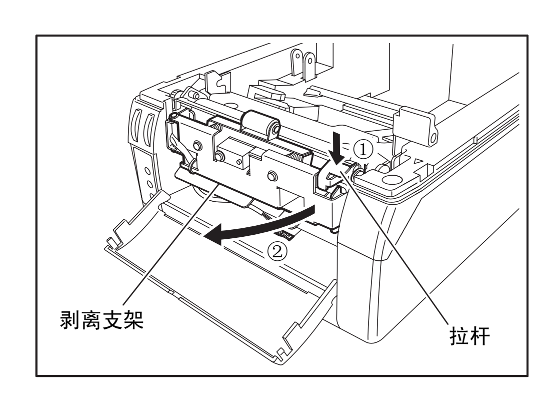


9 连接剥离装置的连接器。



10 打开剥离支架。

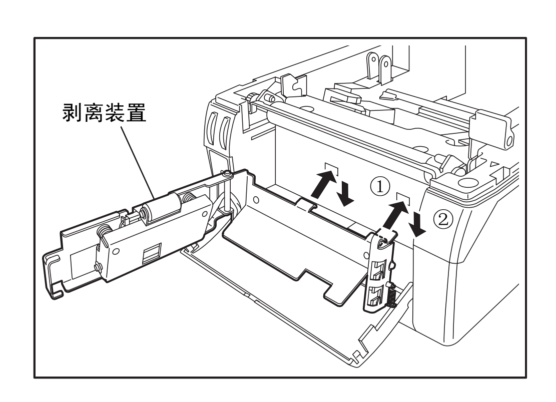
按下剥离装置右侧的拉杆即可打开剥离支架。



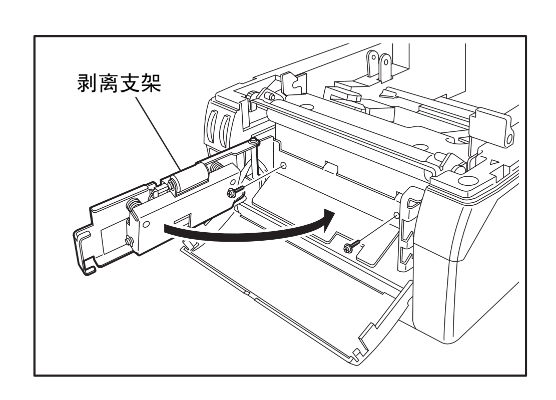
⚠ 注 意

注意切勿卡住剥离装置的电缆线，亦勿使其露在装置外。

11 将剥离装置插入缺口（两处）内并往下压。

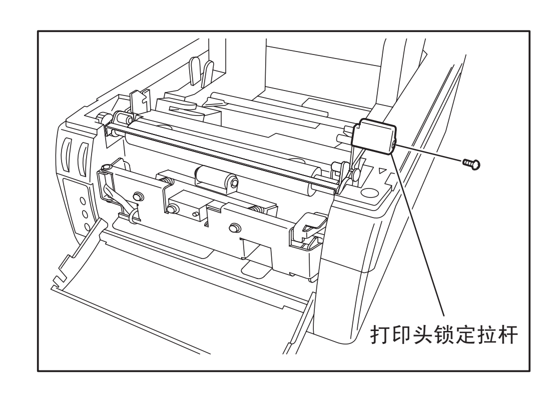


12 用螺丝固定剥离装置（两处）后，推压并锁定剥离支架。



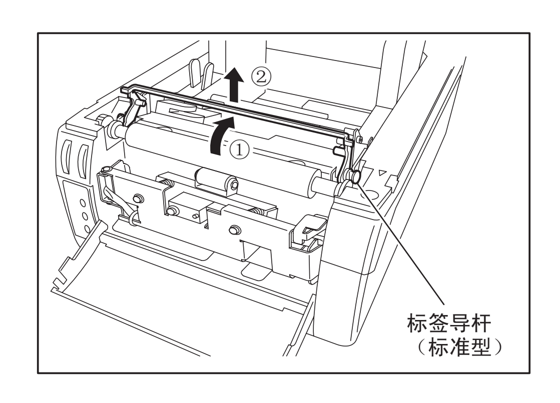
13 卸下打印头锁定拉杆。

拆下一根螺丝，卸下打印头锁定拉杆。



14 拆卸标签导杆（标准）。

将标签导杆拿到跟前往里侧打开，拿起卸下。

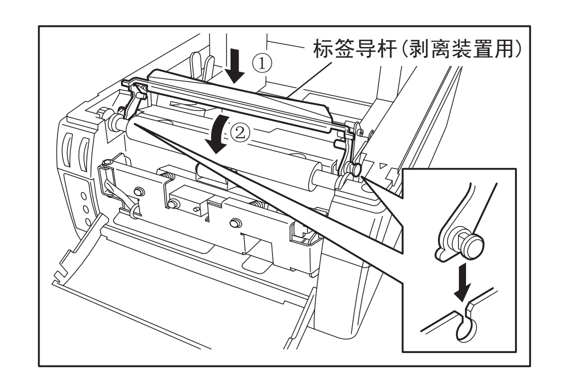


注 意

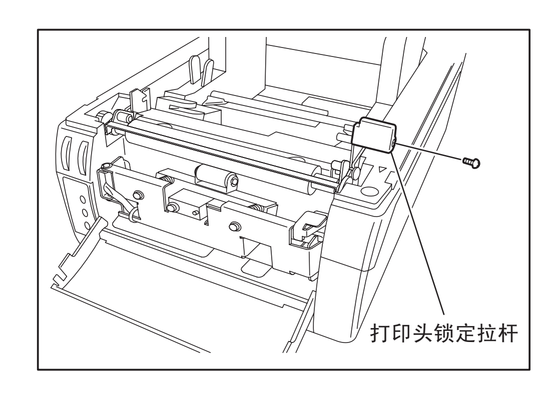
注意切勿错把手指等夹入其中。

15 安装与剥离装置包装在一起的标签导杆（用于剥离装置）。

将标签导杆（用于剥离装置）准确地嵌入左右各有一个的安装槽内后，向前放下。



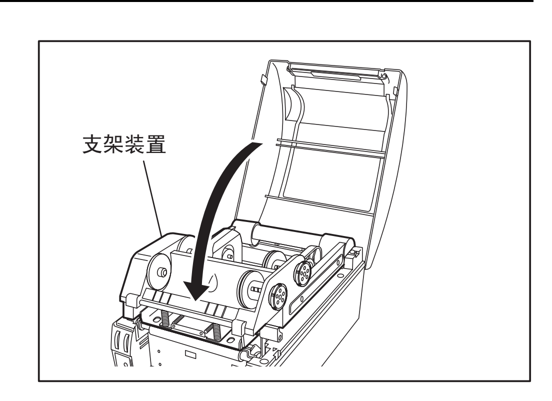
16 按照原样安装好打印头锁定拉杆。



17 锁定支架装置。

关闭支架装置，在左右两端按下显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。

无法一次性锁定支架装置时，再次按下左右两端显示有“PUSH”的位置，锁定支架装置。



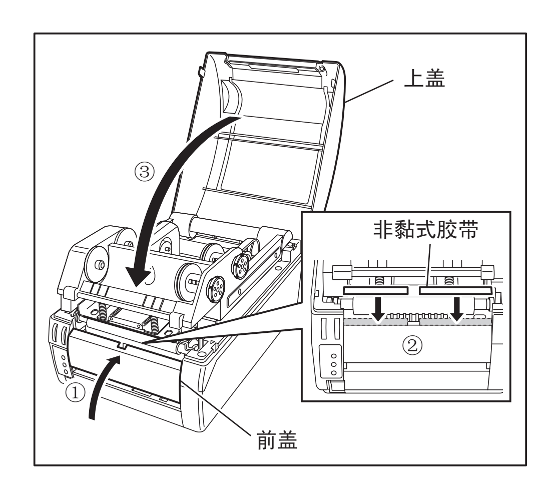
注　意

若前盖的方形缺口与非黏式胶带的缺口位置偏离较大时，可能导致剥离传感器出现错误工作。

18 关闭前方上盖，在其上部贴上非黏式胶带后，关闭上部上盖。

<拆卸方法>

从步骤18开始，按照安装操作的相反步骤进行拆卸。





第6章



本章说明“DURA PRINTER SL 设置工具”的启动方法及其概要。

6.1 DURA PRINTER SL设置工具的启动方法

在此，就“DURA PRINTER SL设置工具”的启动方法进行说明。

1 启动电脑。

2 通过计算机光驱安装附赠的“DURA PRINTER SL设置工具”光盘。

稍后，启动“DURA PRINTER SL设置工具”，并显示菜单屏幕。



6.2 关于DURA PRINTER SL设置工具

在DURA PRINTER SL主体上没有操作面板。请使用“DURA PRINTER SL设置工具”进行详细设置。
关于DURA PRINTER SL设置工具的详细说明，请参看附赠的“DURA PRINTER SL设置工具”光盘中的手册。

6.2.1 DURA PRINTER SL设置工具的菜单屏幕

在此，就“DURA PRINTER SL设置工具”的显示内容与操作方法进行说明。
启动“DURA PRINTER SL设置工具”即出现菜单屏幕。



以下就各按钮进行说明。

按钮的种类	按钮操作的内容
手册	单击此按钮或是在键盘上按下“F2”键，将显示使用说明书的选择屏幕。可查看打印机以及“DURA PRINTER SL设置工具”所附软件的操作说明。关于使用说明书的选择屏幕内容，请参照6-4页“6.2.2　使用说明书菜单屏幕”。
详细设置	单击此按钮或是在键盘上按下“F4”键，将显示打印机的选择屏幕。可设置连接在电脑上的DURA PRINTER SL。关于单击此按钮后的操作内容，请参看附赠“DURA PRINTER SL设置工具”光盘中的手册。
安装驱动程序	单击此按钮或是在键盘上按下“F5”键，将显示安装屏幕。可安装DURA PRINTER SL打印机驱动程序和“DURA PRINTER SL设置工具” 所附软件。关于安装屏幕的内容，请参看6-5页“6.2.3　安装菜单屏幕”。
(Esc) 关闭	单击此按钮或是在键盘上按下“Esc”键，将结束“DURA PRINTER SL安装工具”的运行。

6.2.2　　使用说明书菜单屏幕

从此屏幕中单击所要查看的使用说明书相关内容按钮，即可查看。



使用说明书为PDF文件。



以下就各按钮进行说明。

按钮的种类	按钮操作的内容
打印机	单击此按钮或是在键盘上按下“F2”键，将显示DURA PRINTER SL使用说明书的PDF。使用说明书记载了DURA PRINTER SL的操作、设置、维护等方法。
指令参考	单击此按钮或是在键盘上按下“F3”键，将显示指令参考使用说明书PDF。使用说明书记载了在DURA PRINTER SL中可使用的指令。
接口	单击此按钮或是在键盘上按下“F4”键，将显示接口使用说明书的PDF。此PDF为记载了DURA PRINTER SL接口的使用说明书。
打印机驱动程序	单击此按钮或是在键盘上按下“F5”键，将显示打印机驱动程序使用说明书的PDF。此PDF里记载了安装在电脑中的“DURA PRINTER SL打印机驱动程序”的相关使用说明。
Setting Tool	单击此按钮或是在键盘上按下“F7”键，将显示DURA PRINTER SL设置工具使用说明书的PDF。使用说明书里记载了“DURA PRINTER SL设置工具”的使用方法。
(Esc) 后退	单击此按钮，将返回菜单屏幕。

6.2.3　安装菜单屏幕

可通过此屏幕，安装DURA PRINTER SL打印机驱动程序与各种软件。



以下就各按钮进行说明。

按钮的种类	按钮操作的内容
打印机驱动程序	单击此按钮或是在键盘上按下“F2”，将显示打印机驱动程序的安装屏幕。关于单击此按钮后的操作内容，请参看附赠“DURA PRINTER SL设置工具”光盘中的手册。
Setting Tool	单击此按钮或是在键盘上按下“F4”，将显示DURA PRINTER SL设置工具的安装屏幕。关于单击此按钮后的操作内容，请参看附赠“DURA PRINTER SL设置工具”光盘中的手册。
(Esc) 后退	单击此按钮，将返回菜单屏幕。



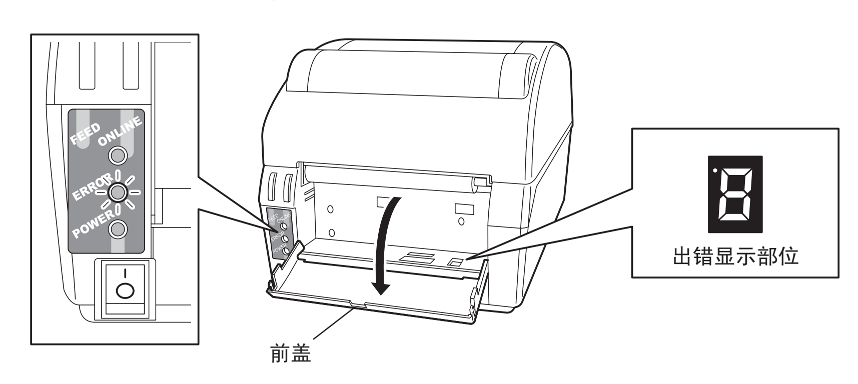
第7章

附录

本章说明显示出错提示信息时以及发生其他故障时的处理方法。
同时也登载了索引与规格一览表。

7.1 出错的处理方法

打印机处于出错状态时，ERROR 指示灯亮，灯亮后，出错显示处将显示“0”以外的数字以表示出错的主要原因。在此就出错显示、主要原因、处理方法进行说明。



七段显示	主要原因	处理方法
1	**打印头上抬** 待机当中或是印字当中，打印头锁定状态被解除时。	锁定打印头之后，请按下“FEED”按钮三次以上，调节标签纸前头。确定标签纸前头位置正常后，按下“ONLINE”按钮。
2	**标签用尽** 待机当中或是印字当中标签被用尽的状态。	安装标签纸之后，请按下“FEED”按钮三次以上，调节标签纸前头。确定标签纸前头位置正常后，按下“ONLINE”按钮。
3	**标签尺寸** 标签传感器正常且处于印字状态中，无法在预先设定好的位置上检测出标签纸。	请按下“FEED”按钮三次以上，调节标签纸前头。确定标签纸前头位置正常后，按下“ONLINE”按钮。 无法正常地调整标签纸顶部位置时，请进行标签传感器的自动调整。 当使用特殊标签纸时，需要另行调整。具体的调整方法请咨询销售点。
4	**色带用尽** 热转印过程中色带用尽时。	安装色带后，按下“FEED”按钮三次以上，调节标签纸前头。确定标签纸前头位置正常后，按下“ONLINE”按钮。 参考 4 号双列直插开关的设置为“OFF”时，使用的是热感纸模式，将不会出现色带用尽的情况。
5	**切刀** 装有简易切刀装置（选配）并正在裁剪标签指时，切刀刀刃中途停止工作时。（标签纸太厚或是刀刃寿命已达到极限。）。	关闭电源，若标签纸卡纸，处理后打开电源。 注 意 切刀刀刃中途停止工作，发生错误时，切勿打开电源，否则打印机将自动开始裁剪工作，请注意。 切刀出错频率高时，换上较薄的标签纸或是更换简易切刀装置。
6	**打印头损坏** 在待机时检测出热敏打印头的坏点时。	按下“ONLINE”按钮，打印机将自动处于联机状态。 再次通电前，此处的坏点将不被检测。 损坏严重时，关闭电源，更换新的热敏打印头。 参考 检测出其他的坏点。

七段显示	主要原因	处理方法
	打印头温度过高 正在打印标签的打印头温度超过 65 度时。	等待打印头温度降至 60 度以下。若打印头温度降至 60 度以下，打印机自动重新开始打印。
	缓冲溢出 发往打印机的通讯指令超过接收内存容量时，或是电脑端没有进行正确的通讯设制时。	关闭电源，利用电脑的应用软件修改印字指示，重新打印。
	未安装热敏打印头 未安装热敏打印头时	关闭电源，安装热敏打印头。
	RS-232C 接口通讯异常 接有 RS-232C 接口（选配）并正处于通讯状态，却无法与电脑通讯时。	关闭电源，利用电脑的应用软件修改通讯条件。

7.2 规格

■打印机标准规格　　2005 年 12 月至今

<table>
<tr><td colspan="2">商品名称</td><td>DURA PRINTER SL</td></tr>
<tr><td colspan="2">工作方式</td><td>热转印或直接热敏打印方式</td></tr>
<tr><td colspan="2">印字密度</td><td>16 dot/mm</td></tr>
<tr><td colspan="2">印字宽度（最大）</td><td>112 mm</td></tr>
<tr><td colspan="2">印字长度（最大）</td><td>300 mm</td></tr>
<tr><td colspan="2">印字速度（最大）</td><td>25～150 mm/秒（25mm 单位）</td></tr>
<tr><td colspan="2">用纸厚度</td><td>0.14～0.2 mm（含衬纸）</td></tr>
<tr><td colspan="2">标签尺寸</td><td>标签宽度　17～115 mm
衬纸宽度　20～118 mm
标签最大长度　510 mm
标签最小长度　连续：8 mm、剥离：20 mm、切刀：20 mm
Tear-off 位置：27 mm
标签间距　3～10 mm
标签标记　5～10 mm</td></tr>
<tr><td colspan="2">用纸形状</td><td>卷筒纸：最大外直径 98 mm　纸芯内径 52 mm　内卷
折叠纸：最大折叠高度 100 mm（外部供给）</td></tr>
<tr><td rowspan="4">文字种类</td><td>字体</td><td>IF1　5 × 9 点阵（英数・符号・片假名）
IF2　27 × 17 点阵（英数・符号・片假名）
IF3　24 × 24 点阵（英数・符号・片假名）
IF4　48 × 48（粗）点阵（英数・符号・片假名）
IF5　48 × 48（细）点阵（英数・符号・片假名）</td></tr>
<tr><td>汉字字体</td><td>汉字：16 × 16 点阵　JIS 第一、第二水准　黑体字体
24 × 24 点阵　JIS 第一、第二水准　黑体字体</td></tr>
<tr><td>描边字体</td><td>黑体字体（字母与数字、符号、片假名）</td></tr>
<tr><td>OCR-B</td><td>40 × 48 点</td></tr>
<tr><td colspan="2">文字倍率
（专用指令时）</td><td>1～12 倍（横、竖皆可单独指定倍率）</td></tr>
<tr><td colspan="2">条形码种类
（专用指令时）</td><td>JAN/EAN-8、JAN/EAN-13、UPC、Code39、Code93、Code128、ITF、NW-7</td></tr>
<tr><td colspan="2">二元编码
（专用指令时）</td><td>QR Code、Micro Code、PDF417、Maxi Code、Data Matrix</td></tr>
<tr><td colspan="2">接口</td><td>USB　Ver2.0，1 个</td></tr>
<tr><td colspan="2">出错检测</td><td>标签用尽、标签尺寸、色带用尽、打印头上抬、切刀、打印头损坏</td></tr>
<tr><td colspan="2">外形尺寸</td><td>W210 × D290 × H190 mm</td></tr>
<tr><td colspan="2">重量</td><td>重约 4 kg（不包括电源线、标签纸、色带、选配件）</td></tr>
<tr><td rowspan="2">电源</td><td>输入电源</td><td>使用配套的 AC 适配器时：AC100 V ± 10 %　50/60 Hz
使用直流电源时　：DC24 V ± 0.5 V</td></tr>
<tr><td>消耗功率</td><td>最大值　印刷时：120 W　待机时：25 W 以下</td></tr>
<tr><td colspan="2">使用环境</td><td>温度 5～35 ℃　湿度 20～85 %（无结雾）</td></tr>
<tr><td rowspan="2">选配件</td><td>硬件</td><td>简易切刀装置（用纸厚度 0.08 mm 以下，标签长度 20 mm 以上）
剥离装置</td></tr>
<tr><td>接口</td><td>LAN 板（10BASE-T/100BASE-TX）、RS-232C 板（最大 115.2 Kbps）</td></tr>
</table>

■支持工具（附赠的光盘）

<table>
<tr><td>DURA PRINTER SL 设置工具</td><td rowspan="2">对应 OS：Windows2000 / XP</td></tr>
<tr><td>打印机驱动程序</td></tr>
</table>

7.3 关于标签的限制

标签印字密度：未满 30%（不包括格线。）

※所谓标签打字密度，是把所有的点阵(16 点阵/mm×112 mm=1,792 点阵)都打印出来的状态称为 100%。

※所谓格线是指宽度为 4 点阵（0.25 mm）～10 点阵（0.625 mm）的线。

7.4 索引

A

B

C

D

F

G

H

L

Q

R

S

T

U

X

Y

Z



P/N A2136B